



Leistungserklärung

gem. Bauprodukteverordnung 305/2011/EU (BauPVO)

LE-Nr.: 4301-2D

| | |
|--|---|
| für das Bauprodukt | Draht, kaltgezogen, wärmebehandelt (rund) aus korrosionsbeständigem Stahl 1.4301 |
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: | 1.4301 2D - EN 10088-5 |
| 2. Chargen-Nr./Fertigungslosnummer | siehe Materialkennzeichnung /Etikett /Abnahmeprüfzeugnis |
| 3. Verwendungszweck des Bauprodukts | Stahlbauwerken, Metall-/Betonverbundbauwerken, Hochbauten und Ingenieurbauwerken |
| 4. Kontaktanschrift des Herstellers | Deutsche Edelstahlwerke Specialty Steel GmbH & Co.KG, Austraße 4, D-58452 Witten |
| 5. Bewertungssystem der Leistungsbeständigkeit: | EN 10088-5, Anhang ZA, System 2+ |
| 6. Die notifizierte Stelle hat eine Erstinspektion der Werke und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionkontrolle vorgenommen. | MPA NRW Kenn.-Nr.: 0432 Zertifikat: 0432-CPR-00150-01/02 |
| 7. Bauprodukte mit Europäischer Technischer Bewertung | nein |

| 8. Erklärte Leistung: | | |
|--|------------|--|
| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
| Oberflächenbeschaffenheit u. Ausführungsart: | Tabelle 7 | EN10088-5:2009-07 |
| Härte HB | Tabelle 11 | EN10088-5:2009-07 |
| 0,2% Dehngrenze | Tabelle 11 | EN10088-5:2009-07 |
| 1 % Dehngrenze | Tabelle 11 | EN10088-5:2009-07 |
| Zugfestigkeit | Tabelle 11 | EN10088-5:2009-07 |
| Bruchdehnung | Tabelle 11 | EN10088-5:2009-07 |
| Kerbschlagarbeit (ISO-V) | Tabelle 11 | EN10088-5:2009-07 |
| Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion | Tabelle 11 | EN10088-5:2009-07 |
| Zugfestigkeit | Tabelle 18 | EN10088-5:2009-07 |
| Dehnung | Tabelle 18 | EN10088-5:2009-07 |

9. Die Leistung des Produktes gemäß Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

erstellt:

(Jürgen Krause, Q-Systeme & Prozesse)

genehmigt:

(Dr. Till Schneiders, Technologie & Qualität)