

Schematischer „Stammbaum“ Ni-Cr-Si-B-Legierungen (Niborite)/Selbstfließende Legierungen

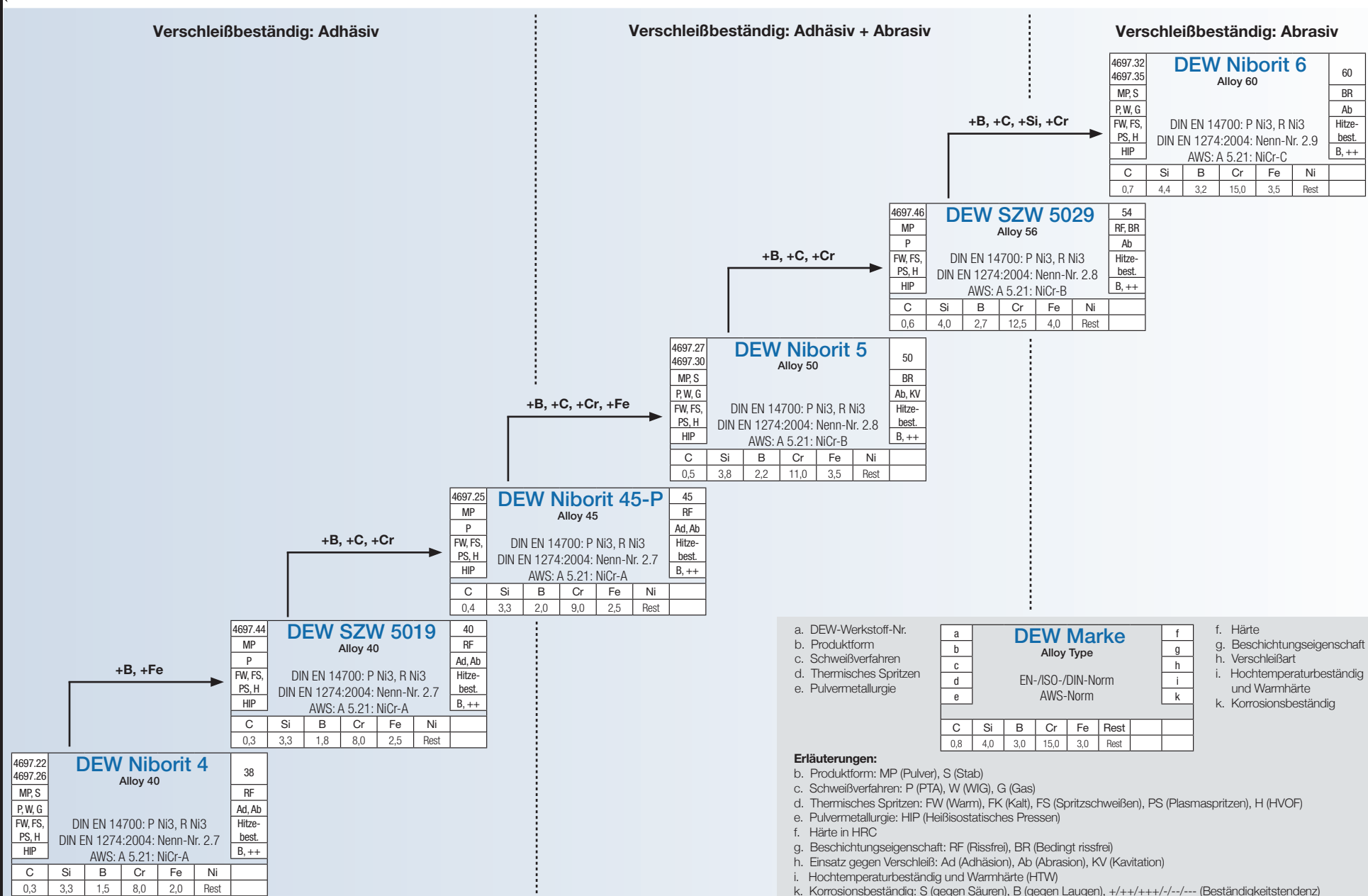


Deutsche
Edelstahlwerke

Member of Swiss Steel Group

Steigende Korrosionsbeständigkeit/
Steigende Rissbildung beim Schweißen

Sinkende Schmelztemperatur/Steigende Sinterfähigkeit



DEW Marke Alloy Type

a	f
b	g
c	h
d	i
e	k

EN-/ISO-/DIN-Norm
AWS-Norm

C	Si	B	Cr	Fe	Rest
0,8	4,0	3,0	15,0	3,0	Rest

Erläuterungen:
 b. Produktform: MP (Pulver), S (Stab)
 c. Schweißverfahren: P (PTA), W (WIG), G (Gas)
 d. Thermisches Spritzen: FW (Warm), FK (Kalt), FS (Spritzschweißen), PS (Plasmaspritzen), H (HVOF)
 e. Pulvermetallurgie: HIP (Heißisostatisches Pressen)
 f. Härte in HRC
 g. Beschichtungseigenschaft: RF (Rissfrei), BR (Bedingt rissfrei)
 h. Einsatz gegen Verschleiß: Ad (Adhäsion), Ab (Abrasion), KV (Kavitation)
 i. Hochtemperaturbeständig und Warmhärte (HTW)
 k. Korrosionsbeständig: S (gegen Säuren), B (gegen Laugen), +/++/+++/-/-/--- (Beständigkeitstendenz)