Schematischer „Stammbaum“
der Duplex rostfreien Werkstoffe

Deutsche Edelstahlwerke

Member of Swiss Steel Group

Relative Korrosionsbeständigkeit

„Hyper“ duplex

475	1.4507	300
690	X2CrNiMoCuN25-6-3	250
1.4410		---
ooo	A182 255	4

C	Cr	Ni	Mo	N	Cu
0,03	24 26	5,5 7,5	2,7 4,0	0,15 0,3	1 2,5

„Super“ duplex

515	1.4410	250
730	X2CrNiMoN25-7-4	250

	A182 F53	5

C	Cr	Ni	Mo	N	
0,03	24 26	6 8	3 4,5	0,24 0,35	

„Super“ duplex

515	1.4501	300
730	X2CrNiMoCuWN25-7-4	250
1.4501		---
ooo	A182 F55	4

C	Cr	Ni	Mo	N	W
0,03	24 26	6 8	3 4	0,2 0,3	0,5 1,0

„Standard“ duplex

450	1.4462	350
650	X2CrNiMoN22-5-3	250
1.4462		A-F
ooo	A182 F51	10

C	Cr	Ni	Mo	N	Mn
0,03	21 23	4,5 6,5	2,5 3,5	0,1 0,22	

Meerwasserbeständig
PREN Zahl ≥ 32

„Lean“ duplex Werkstoffe

400	1.4362	300
600	X2CrNiN23-4	160
1.4462		---
ooo		6

C	Cr	Ni	Mo	N	Cu
0,03	22 24	3,5 5,5	0,1 0,6	0,05 0,20	0,1 0,6

380	1.4162	300
650	X2CrMnNiN21-5-1	160
E2209		---
		2

C	Cr	Ni	Mo	N	Mn
0,04	21 22	1,35 1,70	0,1 0,8	0,20 0,25	4 6

380	1.4062	300
650	X2CrNiN22-2	160
E309L		---
		3

C	Cr	Ni	Mo	N	Cu
0,03	20,5 23,8	1 2,8	0,45	0,16 0,26	0,5

Gängige austenitische Werkstoffe als Referenz

200	1.4404	1000
500	X2CrNiMo17-12-2	600
1.4430		A-E
ooo	AISI 316L	10

C	Cr	Ni	Mo	S	
0,03	16,5 18,5	10 13	2 2,5	0,03	

175	1.4307	1000
500	X2CrNi18-9	600
1.4316		A-D
ooo	AISI 304L	10

C	Si	Cr	Ni	S	
0,03	1,0	16,5 18,5	10 13	0,03	

a. Min. Streckgrenze, MPa
b. Min. Zugfestigkeit, MPa
c. Empf. Schweißzusatzwerkstoff

a	1.BBBB	d
b	CCCCCCCC	e
c		h
ooo	AISI Bezeichnung	i

C	Cr	Ni	N	W
				min. max.

d. Max. empf. Einsatztemperatur, °C
e. Max. Querschnitt/Durchmesser, mm
h. Erreichbare Festigkeitsklasse gemäß Z-30.3-6 →
i. Relative Verfügbarkeit, 10 gut, 1 schlecht

A = S235
B = S275
C = S355
D = S460
E = S690
F = S880

ooo = Zugelassen nach Drückbehälterverordnung DIN EN 10272

rev.10/2013

www.dew-stahl.com

Relative Kosten

ohne Gewähr