

# Schematischer „Stammbaum“ der Kunststoffformenstähle



Steigende Korrosionsbeständigkeit

500	<b>2316</b>					49
1050	X38CrMo16					230
AISI 420 mod <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.32	14.9		0.80	0.50		
0.36	15.6	0.20	1.00	0.70		

500	<b>PH X Supra</b>					42
1040	(X5CrNiCuNb15-5)					230
AISI - <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.045	14.0	0.20	0.20	5.00		
	15.0	0.35	0.40	5.50		

500	<b>2361</b>					59
1050	(X91CrMoV18)					265
AISI - <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.85	17.0					
0.95	19.0	1.00	1.00	0.30		

500	<b>Corro Plast</b>					35
1040	-					230
AISI - <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.04	12.5	0.20	1.20			
0.05	12.9	0.50	1.35	0.20		

500	<b>2085</b>					48
1050	(X33CrS16)					230
AISI~420FM <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.31	15.5	0.20	1.10	0.40		
0.36	16.3	0.40	1.30	0.60		

500	<b>2083 Supra</b>					56
1050	X40Cr14					230
AISI 420 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	S		
0.38	12.5					
0.45	13.5	1.00	1.00	0.03		

650	<b>2190</b>					56
1050	(X37Cr13)					230
AISI 420 mod <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	V		
0.35	13.2	0.80	0.40	0.25		
0.38	14.0	1.10	0.60	0.35		

500	<b>2738</b>					51
870	40CrMnNiMo8-6-4					235
AISI P20 + Ni <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.35	1.80	0.20	1.40	0.90		
0.40	2.00	0.40	1.60	1.05		

500	<b>PH 42 Supra</b>					40
1040	(15NiCuAl12-10-10)					230
AISI - <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.10				2.90		
0.15	0.30	0.40	1.60	3.10		

500	<b>2343 Supra</b>					54
1030	X37CrMoV5-1					230
AISI H11 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	V		
0.36	4.80	0.95	0.40	0.45		
0.40	5.20	1.10	0.50	0.50		

500	<b>2344 Supra</b>					57
1050	X40CrMoV5-1					230
AISI H13 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Mo		
0.37	5.00	0.95	0.30	1.21		
0.40	5.50	1.10	0.40	1.35		

550	<b>2764</b>					62
810	(X19NiCrMo4)					250
AISI~P21 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.16	1.10	0.15	0.35	3.80		
0.22	1.30	0.30	0.45	4.30		

550	<b>2311</b>					51
870	(40CrMnMo7)					235
AISI P20 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Mo		
0.35	1.80	0.20	1.40	0.15		
0.40	2.00	0.40	1.60	0.20		

650	<b>2767</b>					56
870	45NiCrMo16					260
AISI 6F7 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.44	1.20	0.15	0.30	3.80		
0.48	1.40	0.25	0.45	4.30		

450	<b>2709</b>					55
850	(X3NiCoMoTi18-9-5)					340
AISI 18 MAR 300 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Co	Ni		
0.012	0.50	0.20	9.50	17.0		
			10.5	18.5		

500	<b>2711</b>					57
870	(55NiCrMoV7)					240
AISI P20HH <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.54	1.00	0.15	0.80	1.50		
0.58	1.20	0.30	0.90	1.70		

650	<b>2162</b>					62
840	21MnCr5					210
AISI~P2 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	S		
0.18	1.00	0.15	1.10	0.01		
0.22	1.30	0.35	1.40	0.02		

700	<b>2379</b>					63
1050	X153CrMoV12					250
AISI D2 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	V		
1.50	11.0	0.25	0.30	0.80		
1.60	12.0	0.40	0.45	0.90		

650	<b>3343</b>					66
1230	HS6-5-2C					300
AISI M2 <b>XXX</b>						
C	Cr	Mo	W	V		
0.86	3.80	4.70	5.90	1.70		
0.94	4.50	5.20	6.70	2.10		

500	<b>2312</b>					51
870	40CrMnNiMo8-6-4					235
AISI P20 + S <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	Ni		
0.38	1.80	0.35	1.40	0.35		
0.43	2.00	0.45	1.60	0.50		

550	<b>2363</b>					63
970	(X100CrMoV5-1)					231
AISI A2 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mn	V		
0.95	4.80	0.25	0.40	0.15		
1.03	5.20	0.35	0.60	0.25		

650	<b>2990</b>					64
1080	(X100CrMoV8-1-1)					250
AISI P20 + S <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	Mo	V		
0.95	7.40	0.85	1.00	1.50		
1.10	8.30	1.05	1.65	1.70		

650	<b>2842</b>					64
820	90MnCrV8					220
AISI O2 <b>XXX</b>						
C	Cr	Si	V	S		
0.85	0.20	1.20	0.05			
0.95	0.50	2.20	0.20	0.03		

- a. max. Entspannungstemperatur (°C) \*\*
- b. max. Härtetemperatur (°C)
- c. Werkstoffnummer
- d. Materialkurzname

a	<b>1.CCCC</b>				e
b	ddddddd				f
AISI Bezeichnung <b>XXX</b>					
C	Cr	Mo	W	V	
min.					
max.					

- e. max. Härte, gehärtet (HRC)
- f. max. Härte, gegläht (HB)
- g. Eigenschaften 1. Polierbarkeit H: hoch/gut
- 2. Schweißbarkeit M: mäßig
- 3. Zerspanbarkeit N: niedrig

**XXX** = Ab Lager lieferbar

\*\* mind 30°C unter letzter Anlasstemp.