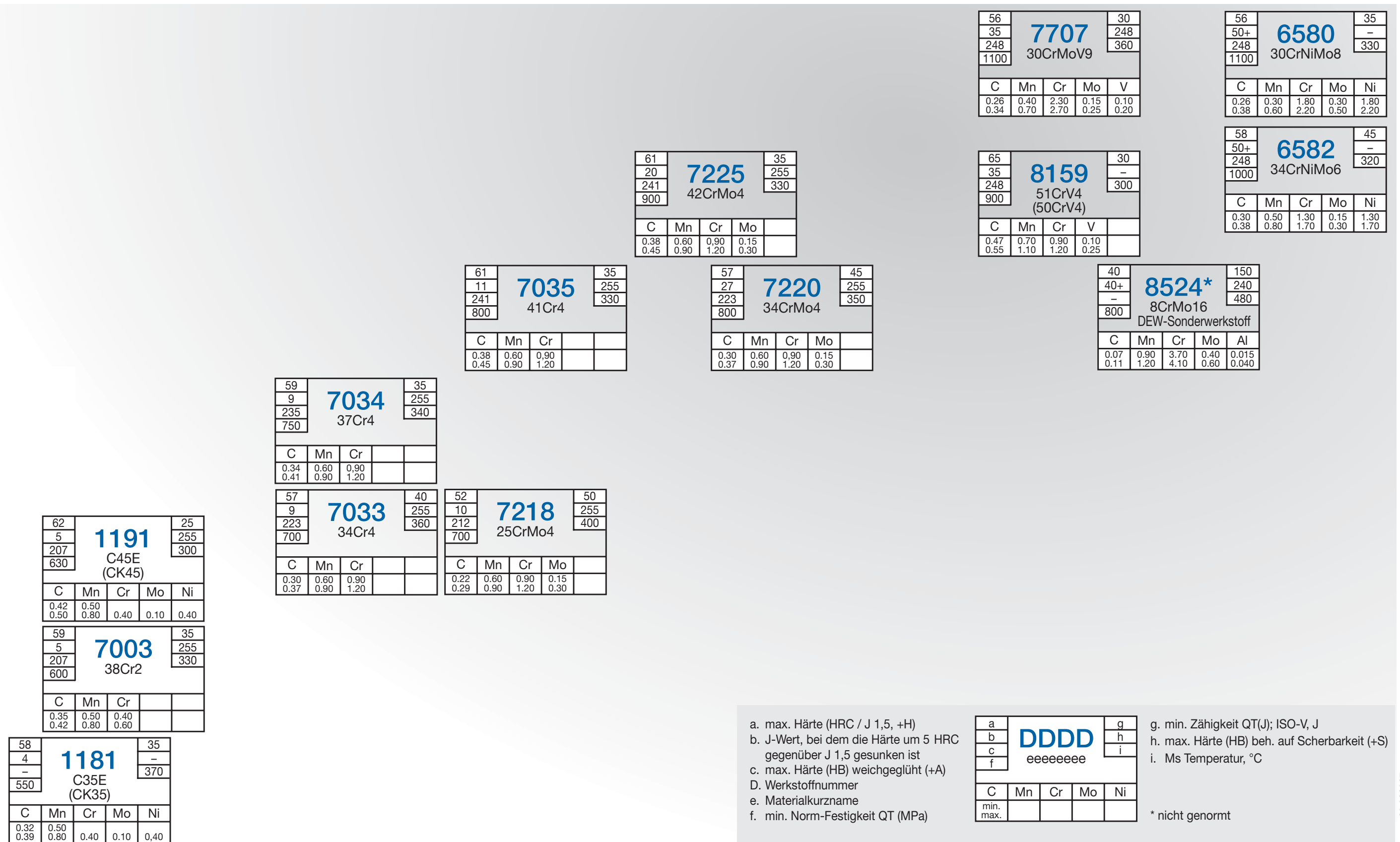


Schematischer „Stammbaum“ der gängigen Vergütungsstähle

Typische Festigkeitswerte im vergüteten Zustand



- a. max. Härte (HRC / J 1,5, +H)
- b. J-Wert, bei dem die Härte um 5 HRC gegenüber J 1,5 gesunken ist
- c. max. Härte (HB) weichgeglüht (+A)
- D. Werkstoffnummer
- e. Materialkurzname
- f. min. Norm-Festigkeit QT (MPa)

a	g			
b	h			
c	i			
f				
DDDD eeeeeeee				
C	Mn	Cr	Mo	Ni
min.				
max.				

- g. min. Zähigkeit QT(J); ISO-V, J
 - h. max. Härte (HB) beh. auf Scherbarkeit (+S)
 - i. Ms Temperatur, °C
- * nicht genormt