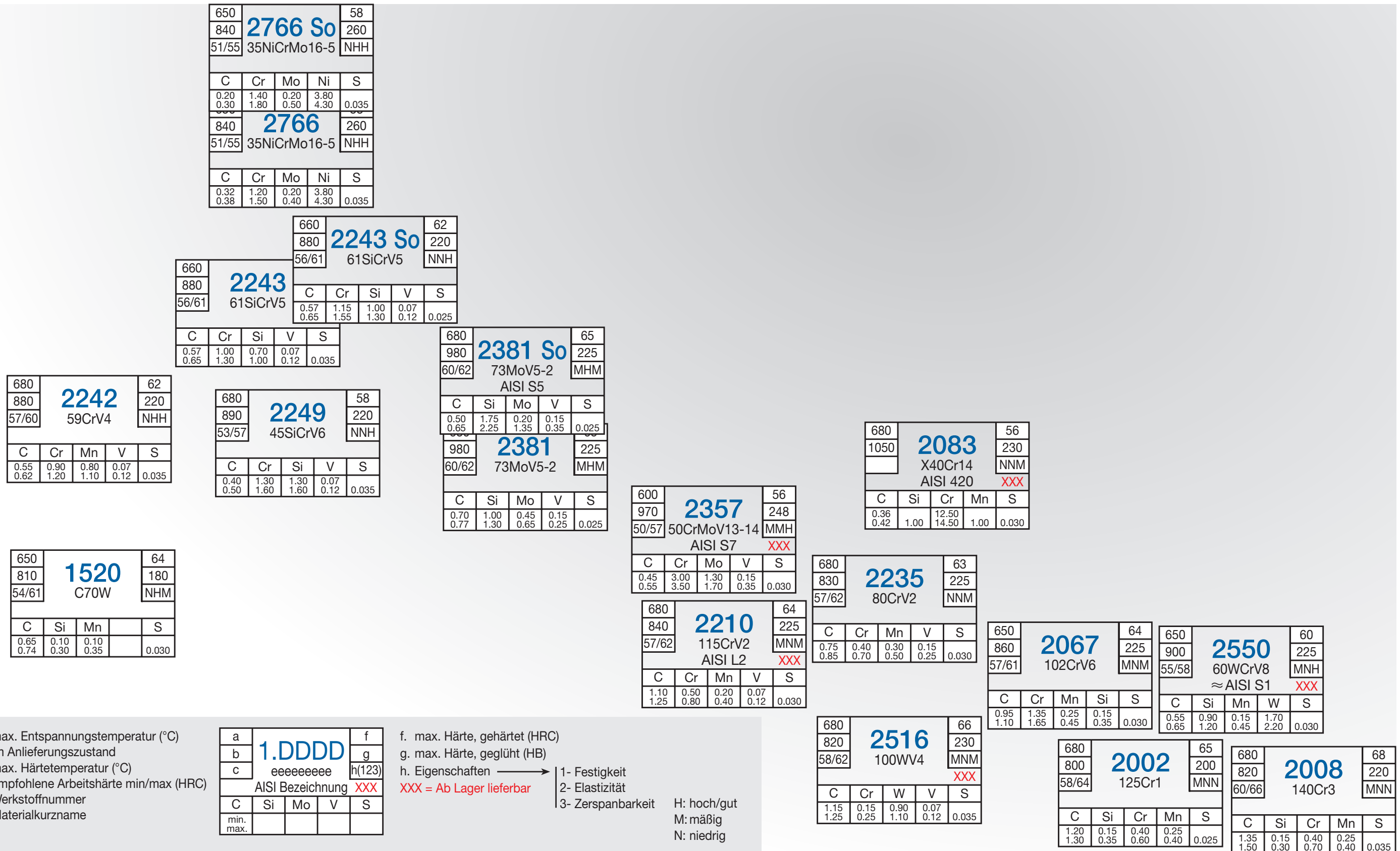


Schematischer „Stammbaum“ der Kaltarbeitsstähle für Hand- und Maschinenwerkzeuge

Steigende Zähigkeit



- a. max. Entspannungstemperatur (°C) im Anlieferungszustand
- b. max. Härtetemperatur (°C)
- c. empfohlene Arbeitshärte min/max (HRC)
- D. Werkstoffnummer
- e. Materialkurzname

a	1.DDDD				f
b	eeeeeeee				g
c	AISI Bezeichnung XXX				h(123)
C	Si	Mo	V	S	
min.					
max.					

- f. max. Härte, gehärtet (HRC)
- g. max. Härte, gegläht (HB)
- h. Eigenschaften →
- XXX = Ab Lager lieferbar

- 1- Festigkeit
- 2- Elastizität
- 3- Zerspanbarkeit

H: hoch/gut
M: mäßig
N: niedrig