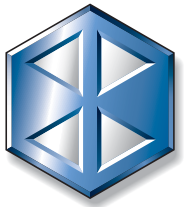
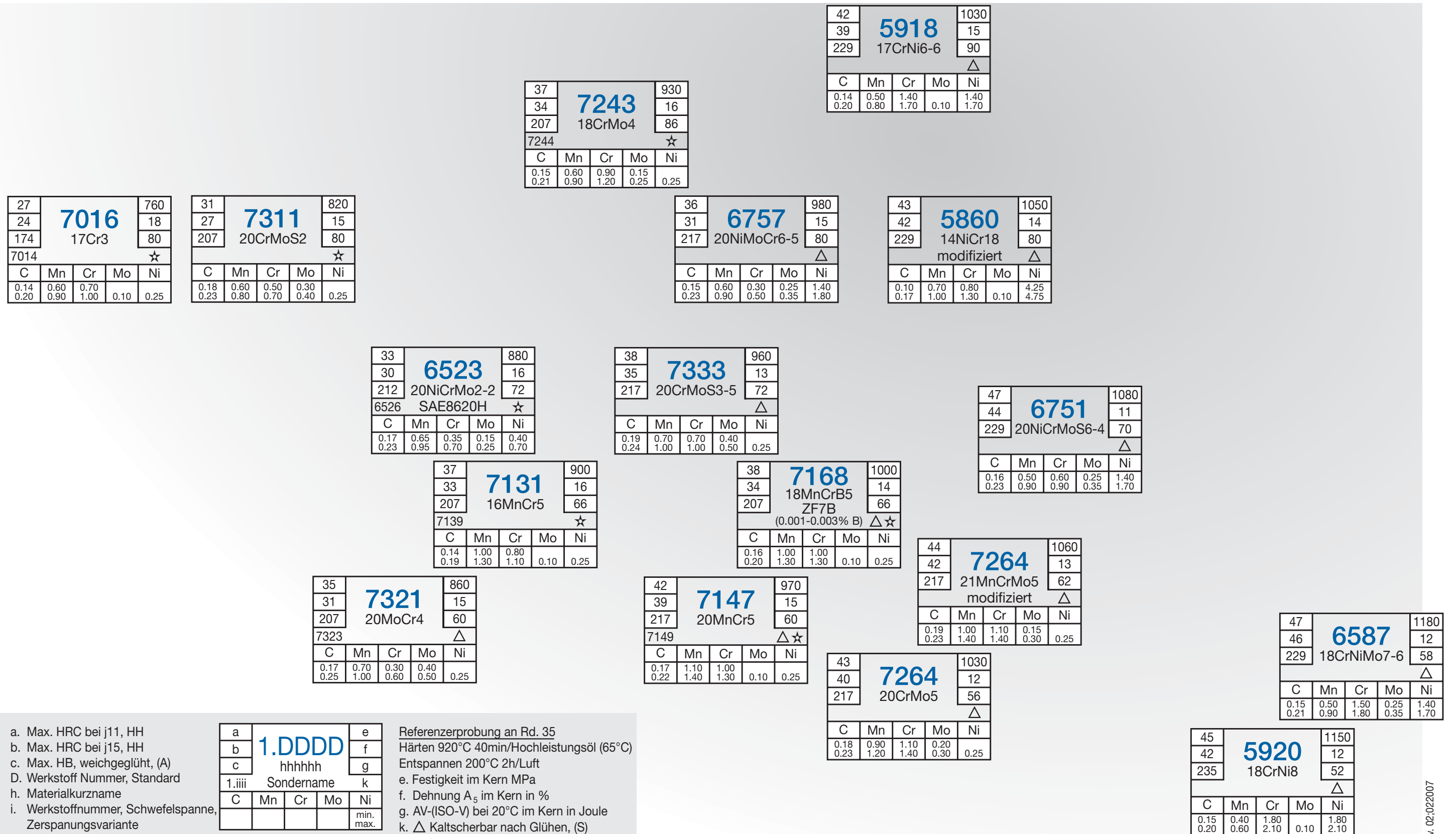


Schematischer „Stammbaum“ gängiger Einsatzstähle



Steigende Kerbschlagzähigkeit im Kern



- a. Max. HRC bei j11, HH
- b. Max. HRC bei j15, HH
- c. Max. HB, weichgeglüht, (A)
- D. Werkstoff Nummer, Standard
- h. Materialkurzname
- i. Werkstoffnummer, Schwefelspanne, Zerspanungsvariante

a	1.DDDD				e
b	hhhhh				f
c	1.iiii				g
Sondername					k
C	Mn	Cr	Mo	Ni	
					min. max.

Referenzerprobung an Rd. 35
 Härten 920°C 40min/Hochleistungsöl (65°C)
 Entspannen 200°C 2h/Luft
 e. Festigkeit im Kern MPa
 f. Dehnung A₅ im Kern in %
 g. AV-(ISO-V) bei 20°C im Kern in Joule
 k. △ Kaltscherbar nach Glühen, (S)
 ☆ Kaltscherbar in walzroh, (U)