

Thermodur 2787 / 2787 Superclean

X23CrNi17

C 0,22 Si 0,40 Mn 0,50 Cr 16,50 Ni 1,70

**Werkstoff-
eigenschaften**

Verгүйbarer korrosions- und zunderbeständiger Warmstahl.

**Physikalische
Eigenschaften**

Wärmeausdehnungskoeffizient
bei °C
10⁻⁶ m/(m · K)

20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500
10,0	10,5	11,0	11,0	11,0

Wärmeleitfähigkeit
bei °C
W/(m · K)

20
25,0

Verwendungshinweise

Werkzeuge für die Glasverarbeitung.
Für höchste Anforderungen empfehlen wir, THYROTHERM® 2787 SUPRA zu verwenden.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C 710 – 750	Abkühlen Ofen	Glühhärte HB Max. 245				
Härten °C 990 – 1020	Abschrecken Öl oder Warmbad, 200 °C	Härte nach dem Abschrecken HRC 47				
Anlassen °C nach dem Abschrecken in Öl – HRC	100	200	300	400	500	600
	46	45	45	44	43	36

Anlassschaubild

