

# Thermodur 2329

46CrSiMoV7

C 0,45 Si 0,70 Mn 0,80 Cr 1,80 Mo 0,30 Ni 0,60 V 0,20

## Werkstoff-eigenschaften

Hohe Anlassbeständigkeit, hohe Warmfestigkeit, gute Durchvergütbarkeit, gute Schweißbarkeit, nitrierbar, PVD/CVD-beschichtbar, gute Zerspanbarkeit.

## Verwendungshinweise

Warmarbeitsstahl für Schmiedegesenke, Druckplatten für das Strangpressen, Formteilepressgesenke u. v. m.

## Wärmebehandlung

**Weichglühen °C**  
780 – 800

**Abkühlen**  
Ofen oder Luft

**Glühhärte HB**  
Max. 230

**Härten °C**  
880 – 920

**Abschrecken**  
Luft, Öl oder  
Warmbad, 200 – 250 °C

**Härte nach dem Abschrecken HRC**  
53 – 55

## Anlassschaubild

