

Thermodur 2329

46CrSiMoV7

C 0,45 Si 0,70 Mn 0,80 Cr 1,80 Mo 0,30 Ni 0,60 V 0,20

Werkstoff-eigenschaften

Hohe Anlassbeständigkeit, hohe Warmfestigkeit, gute Durchvergütbarkeit, gute Schweißbarkeit, nitrierbar, PVD/CVD-beschichtbar, gute Zerspanbarkeit.

Verwendungshinweise

Warmarbeitsstahl für Schmiedegesenke, Druckplatten für das Strangpressen, Formteilepressgesenke u. v. m.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
780 – 800

Abkühlen
Ofen oder Luft

Glühhärt HB
Max. 230

Härten °C
880 – 920

Abschrecken
Luft, Öl oder
Warmbad, 200 – 250 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC
53 – 55

Anlassschaubild

