

KUNSTSTOFFFORMENSTAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (IN MASSEN-%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Zusätze
0,36	0,9	1,9	0,5	0,5	+

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

- » auf ca. 400 HB vorvergüteter Kunststoffformenstahl
- » hervorragende Durchvergütbarkeit
- » ausgezeichnete Polierbarkeit (ESU)
- » gute Zerspanbarkeit
- » gute Schweißbarkeit
- » beste Narbätzbarkeit

VERWENDUNGSHINWEISE

- » universell verwendbarer Kunststoffformenstahl für großformatige komplexe Kunststoffspritz- und Pressformen
- » Kunststoffspritzformen für z. B. Stoßfängerformen, Formen für Heckklappen, Kotflügel, Spoiler, Instrumententafeln, TV-Gehäuse
- » Lieferhärte von 365 - 410 HB garantiert maximalen Verschleißwiderstand

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Wärmeausdehnungskoeffizient in $10^{-6}/K$

» 20 - 100°C	11,1
» 20 - 200°C	12,9
» 20 - 300°C	13,4
» 20 - 400°C	13,5
» 20 - 500°C	13,8
» 20 - 600°C	14,1
» 20 - 700°C	14,3

Wärmeleitfähigkeit in W/(m K)

» 20°C	36,0
» 350°C	37,4
» 700°C	33,0



WÄRMEBEHANDLUNG

	Temperatur	Abkühlen	Härte
Weichglühen (+A)	710 – 740°C	Ofen	max. 235 HB
Härten	820 – 850°C	Polymer oder Öl	51 HRC (nach dem Abschrecken)

ANLASSEN

Anlasstemperatur in °C	100	200	300	400	500	600	700
Härte in HRC	51	50	48	47	42	35	28

FORMADUR 400

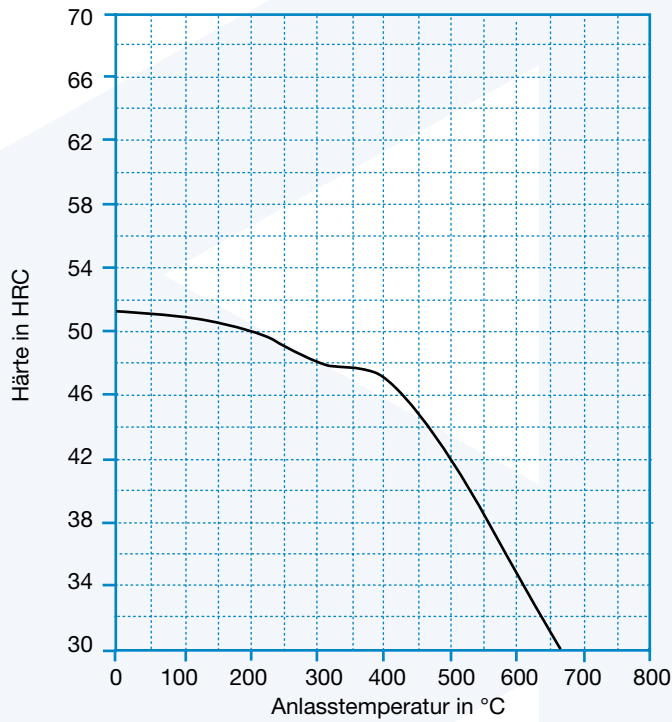
Formadur 400 ist ein auf ca. 400 HB vorvergüteter Kunststoffformenstahl mit verbesserter Durchvergütbarkeit gegenüber 1.2738. Dieser Stahl ist sehr gut polierbar, gut zerspanbar, schweißbar sowie narbungsgeeignet. Durch die wärmebehandlungstechnische Modifizierung steht ein Spezialstahl mit einer Lieferhärte von 365 – 410 HB zur Verfügung. Formadur 400 bietet durch die sehr homogene Härteannahme bis in den Kern wesentliche Verbesserungen hinsichtlich Polierbarkeit, speziell für den Bau komplizierter Formen mit tiefen Gravuren. Gezielte Analysemodifikationen sowie zusätzliche schmelz- und sekundärmetallurgische Maßnahmen verleihen Formadur 400 herausragende Eigenschaften.

FORMADUR 400 SUPERCLEAN

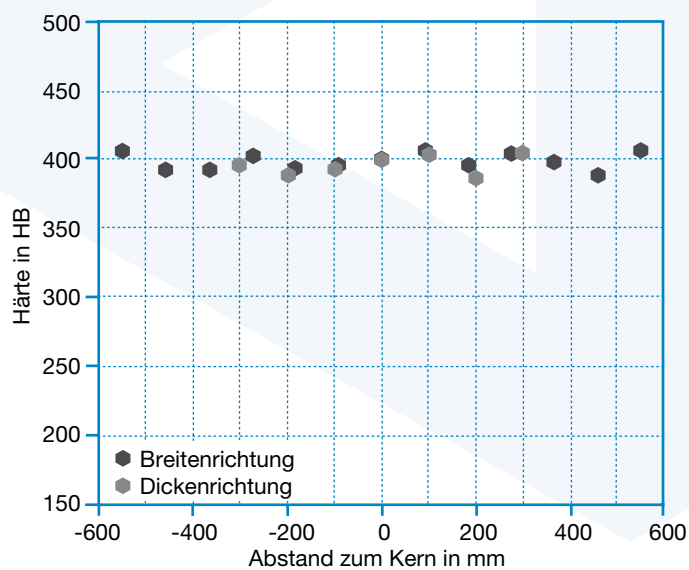
Für höchste Anforderungen empfehlen wir die Verwendung der umgeschmolzenen Variante Formadur 400 Superclean (ESU).



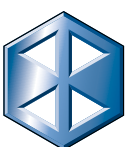
ANLASSSCHAUBILD



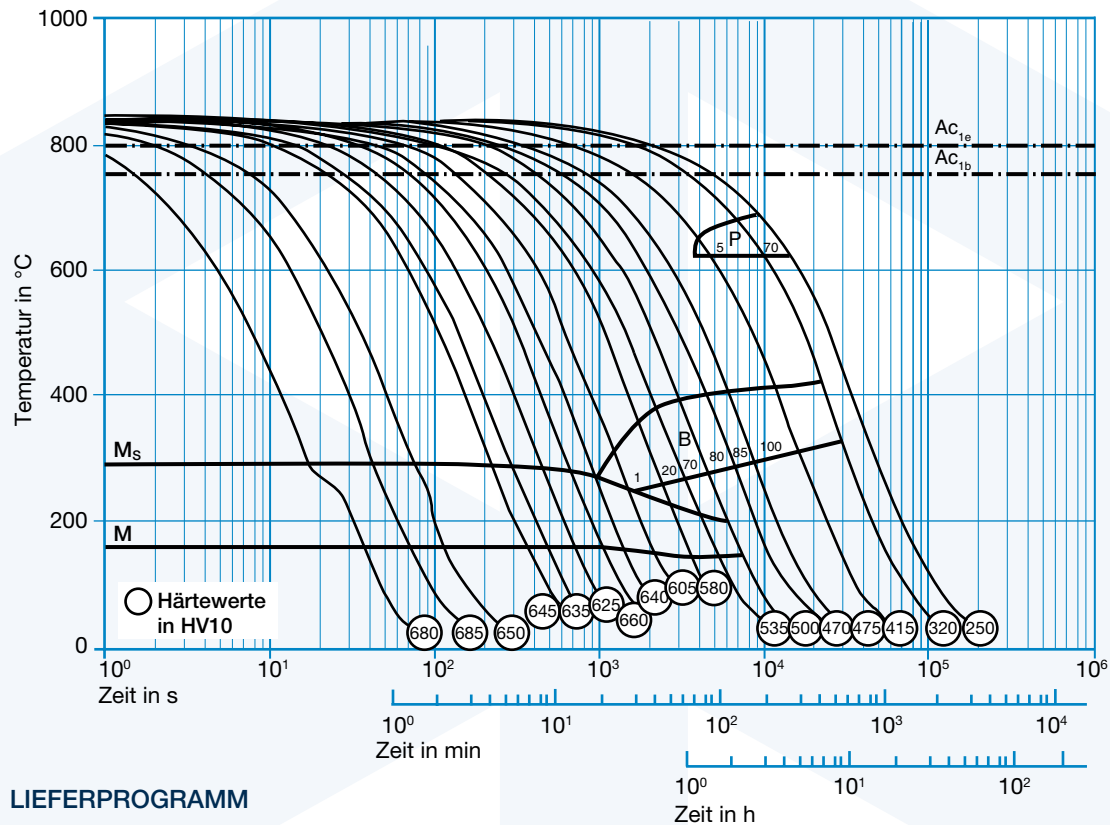
HÄRTEVERLAUF ÜBER DEN QUERSCHNITT



- » geprüft mittig an Blockabmessung 1150 mm x 615 mm
- » sehr homogener Härteverlauf von 387 - 407 HB über den gesamten Querschnitt



KONTINUIERLICHES ZEIT-TEMPERATUR-UMWANDLUNGSSCHAUBILD



LIEFERPROGRAMM

Unser gesamtes Lieferprogramm finden Sie in der Broschüre „Hightech-Lösungen für die Welt von morgen“ auf unserer Homepage www.dew-stahl.com.

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Deutsche Edelstahlwerke GmbH
Austr. 4
58452 Witten
Fon: +49 (0) 2302 29 - 0
Fax: +49 (0) 2302 29 - 4000

info@dew-stahl.com
www.dew-stahl.com

