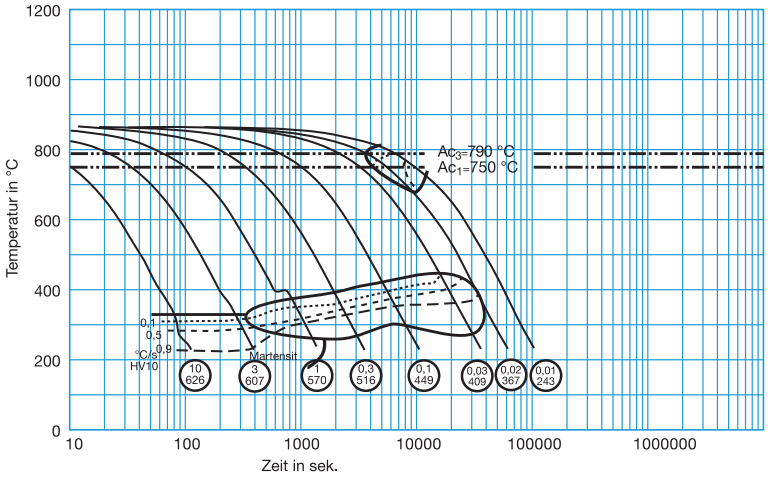
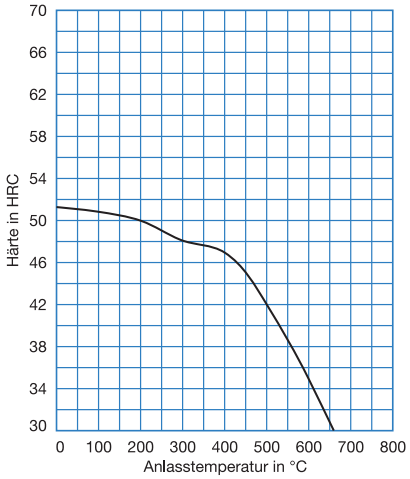
Formadur® 320/320 Superclean

	C 0,34 Mn 0,80 Cr 1,70 Ni 0,50 Mo 0,40
Kurzbeschreibung	Vergüteter Kunststoffformenstahl mit verbesserter Durchvergütbarkeit gegenüber 1.2738. Gut zerspanbar, polierbar, schweißbar, narbungsgeeignet. Zwei Lieferhärten stehen zur Auswahl: 280 – 325 HB und 310 – 355 HB. Formadur® 320 bietet wesentliche Verbesserungen speziell für den Bau größerer und komplizierter Formen. Gezielte Analysemodifikationen sowie zusätzliche schmelz- und sekundärmetallurgische Maßnahmen verleihen Formadur® 320 herausragende Eigenschaften. Für höchste Anforderungen empfehlen wir, Formadur® 320 Superclean (ESU) zu verwenden.
Physikalische Eigenschaften	**Wärmeausdehnungskoeffizient** **bei °C** 20 - 100 20 - 200 20 - 300 20 - 400 20 - 500 20 - 600 20 - 700 **10^{-6} m/(m • K)** 11,1 12,9 13,4 13,5 13,8 14,1 14,3 **Wärmeleitfähigkeit bei °C** 20 350 700 **W/(m • K)** 36,0 37,4 33,0
Hauptanwendung	Formadur® 320 eignet sich insbesondere für großformatige Kunststoffspritz- und -pressformen mit tiefen Gravuren und hohen Anforderungen an die Kernfestigkeit, z. B. Stoßfängerformen, Formen für Heckklappen, Kotflügel, Spoiler, Instrumententafeln, TV-Gehäuse und vieles mehr. Bei einer Lieferhärte von 310 – 355 HB ist ein maximaler Verschleißwiderstand garantiert.
Wärmebehandlung	**Weichglühen °C** 710 – 740 — **Abkühlen** Ofen — **Glühhärte HB** Max. 235 **Härten °C** 820 – 850 — **Abschrecken** Polymer oder Öl — **Härte nach dem Abschrecken HRC** 51 **Anlassen °C** 100 200 300 400 500 600 700 **HRC** 51 50 48 47 42 35 28

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild