

Formadur 2764

(X19NiCrMo4)

C 0,19 Cr 1,30 Mo 0,20 Ni 4,10

Werkstoff-eigenschaften

Einsatzstahl, hohe Kernfestigkeit, gute Polierbarkeit.

Normenzuordnung

AISI ~P21

Physikalische Eigenschaften

| Wärmeausdehnungskoeffizient bei °C | 20 – 100 | 20 – 200 | 20 – 300 | 20 – 400 |
|-----------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$ | 12,1 | 13,0 | 13,1 | 13,5 |
| Wärmeleitfähigkeit bei °C | 20 | 350 | 700 | |
| $\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ | 33,5 | 32,5 | 32,0 | |

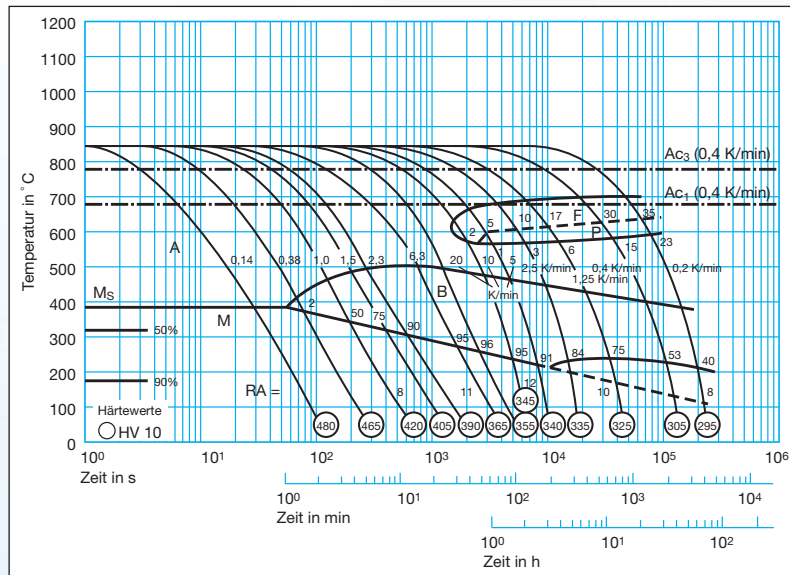
Verwendungshinweise

Hochbeanspruchte Kunststoffformen.

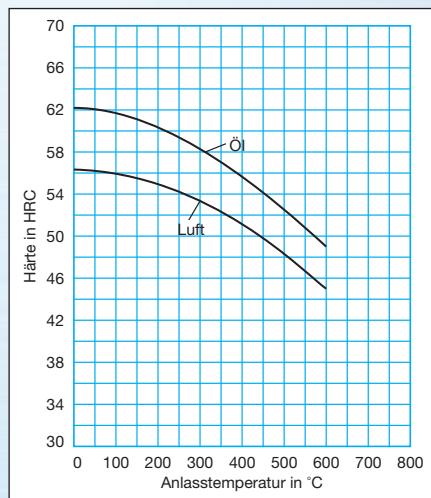
Wärmebehandlung

| Weichglühen °C | Abkühlen | Glühhärte HB | | | | |
|--------------------------|-------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------------------|-----|-----|
| 620 – 660 | Ofen | Max. 250 | | | | |
| Spannungsarmglühen °C | Abkühlen | | | | | |
| 600 | Ofen | | | | | |
| Einsetzen °C | Zwischenglühen °C | Härten °C | Abschrecken in | Oberflächenhärte nach dem Abschrecken HRC | | |
| 860 – 890 | 600 – 630 | 780 – 810 | Öl oder Warmbad, 180 – 220 °C | 62 | | |
| 860 – 890 | 600 – 630 | 800 – 830 | Luft | 56 | | |
| Anlassen °C | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| nach der Ölhärtung HRC | 62 | 60 | 58 | 56 | 52 | 49 |
| nach der Lufthärtung HRC | 56 | 55 | 53 | 51 | 48 | 45 |

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.