

Formadur 2738

40CrMnNiMo8-6-4

C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Ni 1,00 Mo 0,20

Werkstoff-eigenschaften

Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 – 325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Durchvergütbarkeit gegenüber Formadur 2311, gute Polierbarkeit.

Normenzuordnung

AISI P20+Ni

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
10 ⁻⁶ m/(m · K)	11,1	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
W/(m · K)	34,5	33,5	32,0

Verwendungshinweise

Kunststoff-Großformen mit tiefgehender Gravur und hoher Kernbeanspruchung. Formadur 2738 ist die logische Weiterentwicklung des vergüteten Kunststoffformenstahles Formadur 2311 für Großformen, denn auch diese müssen eine hohe Kernfestigkeit aufweisen. Der zusätzliche Nickelgehalt von 1 % erhöht die Durchvergütbarkeit. Durch Mikrolegieren und Vakuumbehandlung besitzt Formadur 2738 hervorragende Merkmale: gute Zerspanbarkeit, beste Polierfähigkeit, hohe Narbätzsicherheit.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

710 – 740

Abkühlen

Ofen

Glühwärte HB

Max. 235

Härten °C

840 – 870

Abschrecken

Polymer oder Öl

Härte nach dem Abschrecken HRC

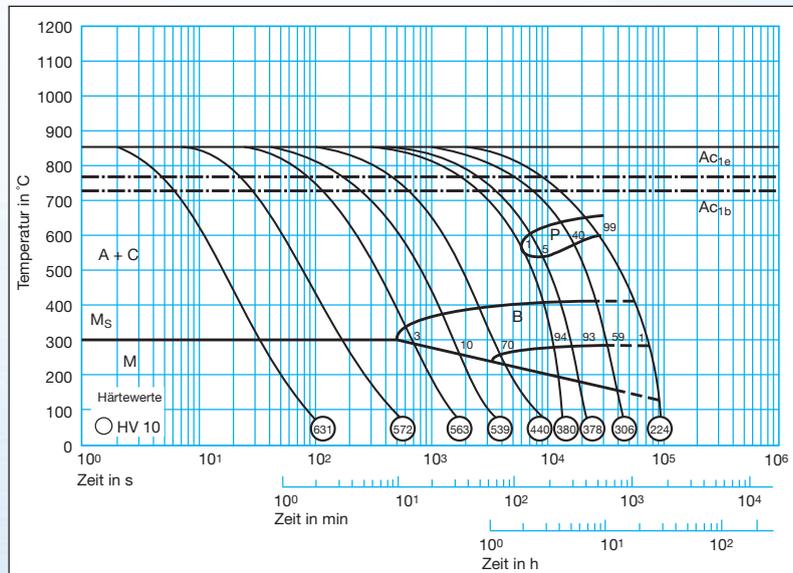
51

Anlassen °C

HRC

100	200	300	400	500	600	700
51	50	48	46	42	39	28

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

