

# Formadur 2738

40CrMnNiMo8-6-4

C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Ni 1,00 Mo 0,20

## Werkstoff-eigenschaften

Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 – 325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Durchvergütbarkeit gegenüber Formadur 2311, gute Polierbarkeit.

## Normenzuordnung

AISI P20+Ni

## Physikalische Eigenschaften

### Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	11,1	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9

### Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	34,5	33,5	32,0

## Verwendungshinweise

Kunststoff-Großformen mit tiefgehender Gravur und hoher Kernbeanspruchung. Formadur 2738 ist die logische Weiterentwicklung des vergüteten Kunststoffformenstahles Formadur 2311 für Großformen, denn auch diese müssen eine hohe Kernfestigkeit aufweisen. Der zusätzliche Nickelgehalt von 1 % erhöht die Durchvergütbarkeit. Durch Mikrolegieren und Vakuumbehandlung besitzt Formadur 2738 hervorragende Merkmale: gute Zerspanbarkeit, beste Polierfähigkeit, hohe Narbätzsicherheit.

## Wärmebehandlung

### Weichglühen °C

710 – 740

### Abkühlen

Ofen

### Glühwärte HB

Max. 235

### Härten °C

840 – 870

### Abschrecken

Polymer oder Öl

### Härte nach dem Abschrecken HRC

51

### Anlassen °C

HRC

100

200

300

400

500

600

700

51

50

48

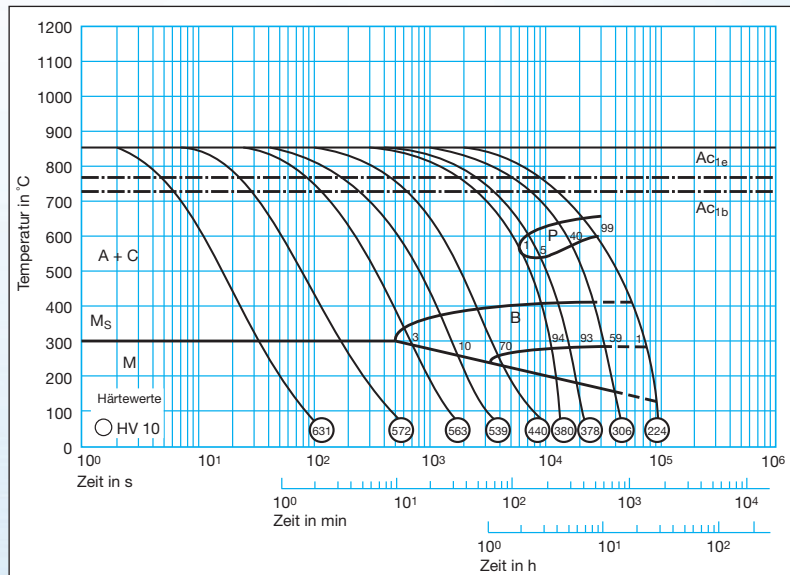
46

42

39

28

## Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



## Anlassschaubild

