

Formadur 2711

54NiCrMoV6

C 0,55 Cr 1,10 Ni 1,70 Mo 0,50 V 0,10

Werkstoff-eigenschaften

Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 355 bis 400 HB (vkt., flach) bzw. 370 bis 410 HB (rd.). Höhere Druckfestigkeit gegenüber Formadur 2738, gute Polierbarkeit.

Normenzuordnung

AISI ~L6

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	12,2	12,5	12,7	13,0	13,3	13,5	13,8	13,9	14,1

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	23	150	300	350	400	500
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	30,5	32,1	30,8	29,6	28,7	26,5

Vergütet

Verwendungshinweise

Kunststoffformen mit erhöhten Anforderungen an die Druckfestigkeit und den Verschleißwiderstand.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

650 – 700

Abkühlen

Ofen

Glühhärte HB

Max. 240

Härten °C

830 – 870

Abschrecken

Luft oder Öl

Härte nach dem Abschrecken HRC

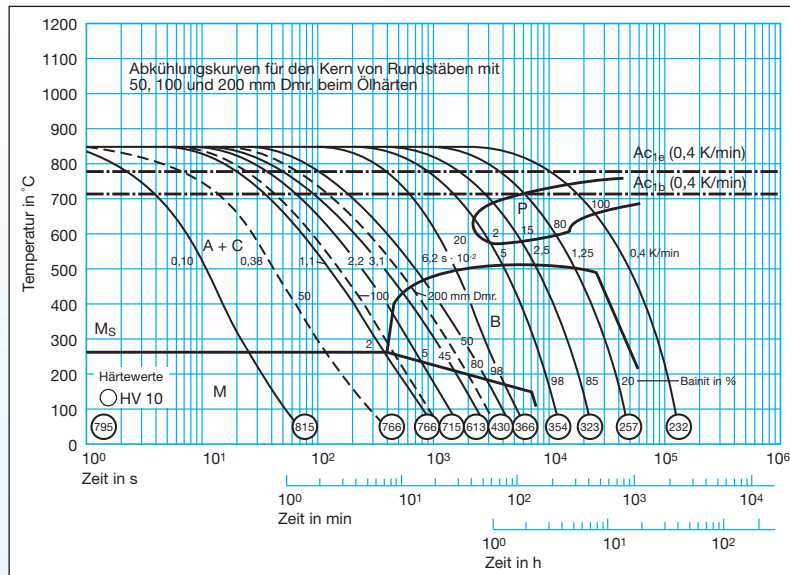
57

Anlassen °C

HRC

100	200	300	400	450	500	550	600	650
56	54	51	47	44	42	39	36	30

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

