

# Formadur 2361

**X91CrMoV18**

**C 0,90 Si < 1,00 Cr 18,00 Mo 1,00 V 0,10**

**Werkstoff-eigenschaften**

Korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl mit sehr guter Verschleißbeständigkeit.

**Physikalische Eigenschaften**

<b>Wärmeausdehnungskoeffizient bei °C</b>	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400
<b>10<sup>-6</sup> m/(m · K)</b>	10,5	11,0	11,0	12,0

<b>Wärmeleitfähigkeit bei °C</b>	20
<b>W/(m · K)</b>	29

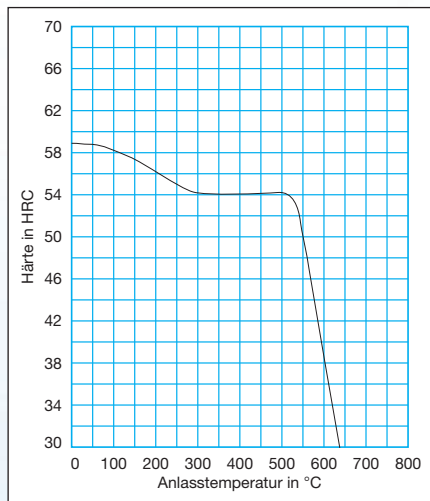
**Verwendungshinweise**

Kunststoffformen, Spritzdüsen, Ventiltteile, Kugellager.

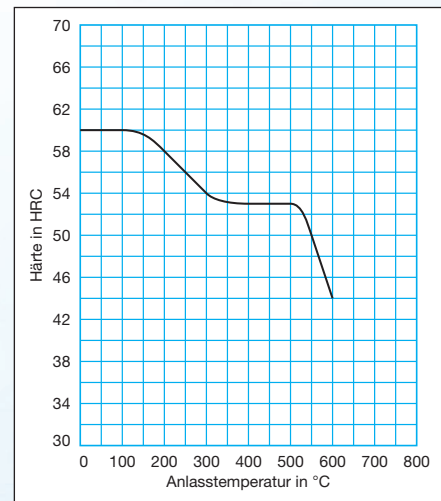
**Wärmebehandlung**

<b>Weichglühen °C</b> 800 – 850	<b>Abkühlen</b> Langsam, z. B. Ofen	<b>Glühhäte HB</b> Max. 265
<b>Härten °C</b> 1000 – 1050	<b>Abschrecken</b> Öl	<b>Härte nach dem Abschrecken HRC</b> 59
<b>Anlassen °C</b> <b>HRC</b>	100      200      300	400      500      550      600
	58      56      54	54      54      50      40

**Anlassschaubild Formadur 2361**



**Anlassschaubild Cryodur 2357**



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.