

KUNSTSTOFFFORMENSTAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (RICHTANALYSE IN MASSEN-%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,39	0,25	0,9	1,00	0,20

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

- » vorvergüteter Kunststoffformenstahl
- » Lieferhärte von 262 - 321 HB
- » gute Zerspanbarkeit
- » gute Narbätzbarkeit
- » bessere Polierbarkeit gegenüber Formadur 2312

VERWENDUNGSHINWEISE

- » Kunststoffformen
- » Formenrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen
- » Aufspannplatten

NORMEN UND BEZEICHNUNGEN

AISI	4140
------	------

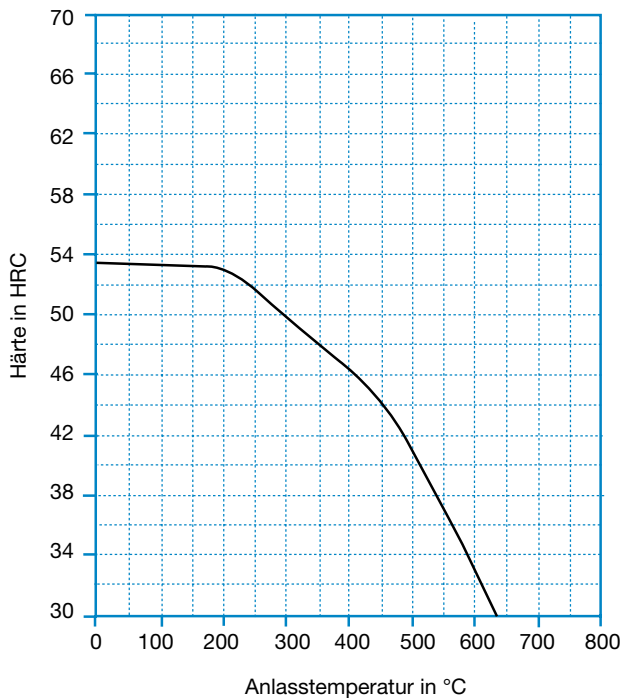
WÄRMEBEHANDLUNG

	Temperatur	Abkühlen	Härte
Weichglühen (+A)	680 - 720°C	Ofen	max. 241 HB
Härten	820 - 860°C	Öl / Wasser	53 HRC (nach dem Abschrecken)

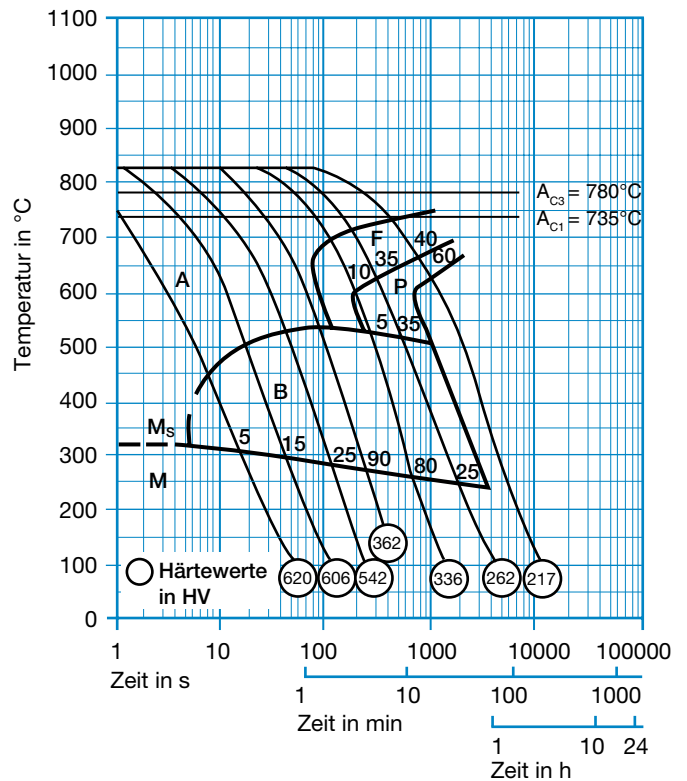
ANLASSEN

Anlasstemperatur in °C	100	200	300	400	500	550	600	650	700
Härte in HRC	53	53	49	46	40	36	32	27	20

ANLASSSCHAUBILD



KONTINUIERLICHES ZEIT-TEMPERATUR-UMWANDLUNGSSCHAUBILD



LIEFERPROGRAMM

Unser gesamtes Lieferprogramm finden Sie in der Broschüre „Hightech-Lösungen für die Welt von morgen“ auf unserer Homepage www.dew-stahl.com.

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Deutsche Edelstahlwerke Specialty Steel GmbH & Co. KG

Austr. 4

58452 Witten

Fon: +49 (0) 2302 29 - 0

Fax: +49 (0) 2302 29 - 4000

info@dew-stahl.com

www.dew-stahl.com