

# Formadur 2312

40CrMnMoS8-6<sup>1)</sup>

C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Mo 0,20 S 0,05

## Werkstoff-eigenschaften

Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 bis 325 HB. Verbesserte Zerspanbarkeit gegenüber Formadur 2311.

## Normenzuordnung

AISI P20+S

## Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300
10 <sup>-6</sup> m/(m · K) Geglüht	12,5	13,4	13,9
10 <sup>-6</sup> m/(m · K) Vergütet	12,3	13,0	13,7

## Wärmeleitfähigkeit

Wärmeleitfähigkeit bei °C	100	150	200	250	300
W/(m · K) Geglüht	40,2	40,9	40,3	40,0	39,0
W/(m · K) Vergütet	39,8	40,4	40,4	39,9	39,0

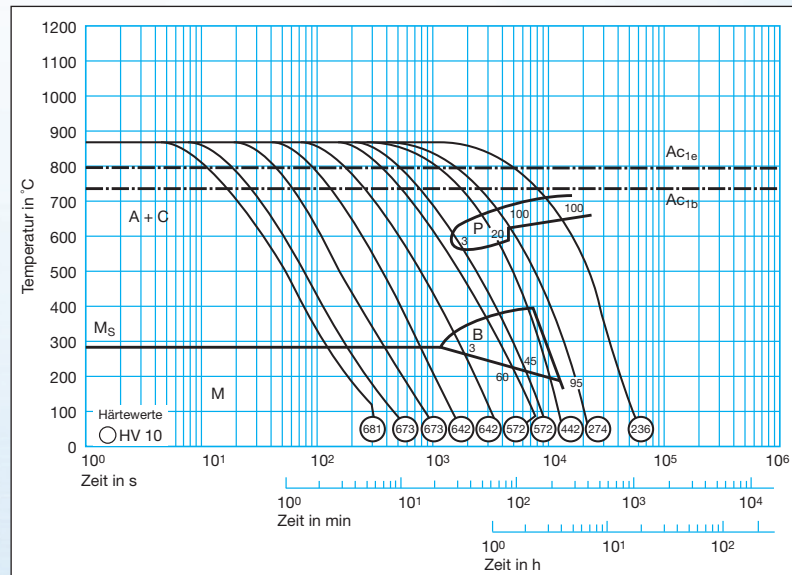
## Verwendungshinweise

Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen, Rezipientenmäntel.

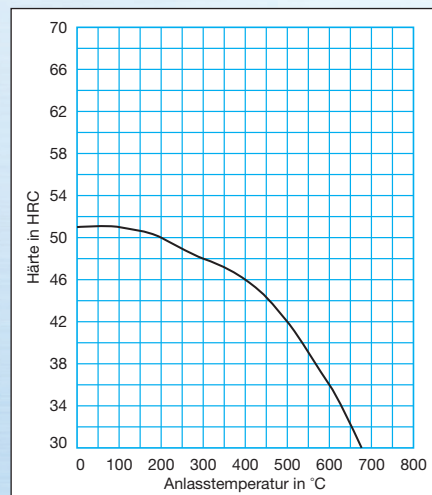
## Wärmebehandlung

Weichglühen °C	Abkühlen	Glühhärt HB					
710 – 740	Ofen	Max. 235					
Härten °C	Abschrecken	Härte nach dem Abschrecken HRC					
840 – 870	Öl oder Warmbad, 180 – 220 °C	51					
Anlassen °C	100	200	300	400	500	600	700
HRC	51	50	48	46	42	36	28

## Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



## Anlassschaubild



<sup>1)</sup> S kann auf 0,05 % bis 0,10 % angehoben werden und Ni kann entfallen.