

Formadur 2190 Superclean

(X37Cr13)

C 0,37 Si 0,90 Mn 0,50 Cr 13,60 V 0,30

Werkstoff-eigenschaften

Korrosionsbeständig, sehr gute Polierbarkeit.

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	10,7	11,0	11,2	11,5	11,7	11,9	12,1	12,3	12,4

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	23	150	300	350	400	500
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	21,5	23,2	23,9	24,3	24,2	24,0

Vergütet

Verwendungshinweise

Formen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
760 – 800

Abkühlen
Ofen

Glühhärt HB
Max. 230

Härten °C
1000 – 1050

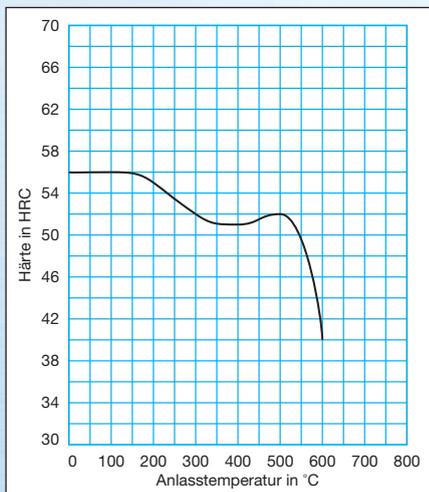
Abschrecken
Öl oder
Warmbad, 500 – 550 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC
56

Anlassen °C
HRC

100	200	300	400	500	600
56	55	52	51	52	40

Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte
Kurzname ist nicht standardisiert
in EN ISO 4957.