

Formadur 2162

21MnCr5

C 0,21 Mn 1,30 Cr 1,20

Werkstoff-eigenschaften

Einsatzstahl, polierfähig, kalteinsenkbar.

Normenzuordnung

AISI ~P2

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,8

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	39,5	36,5	33,5

Verwendungshinweise

Hochglanzpolierte Kunststoffformen, Führungssäulen.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
670 – 710

Abkühlen
Ofen

Glühhärt HB
Max. 210

Einsetzen °C

Zwischenglühen °C

Härten °C

Abschrecken

Oberflächenhärt nach dem Abschrecken HRC
62

870 – 900

620 – 650

810 – 840

Öl oder Warmbad,
180 – 220 °C

Anlassen °C
HRC

100
61

200
60

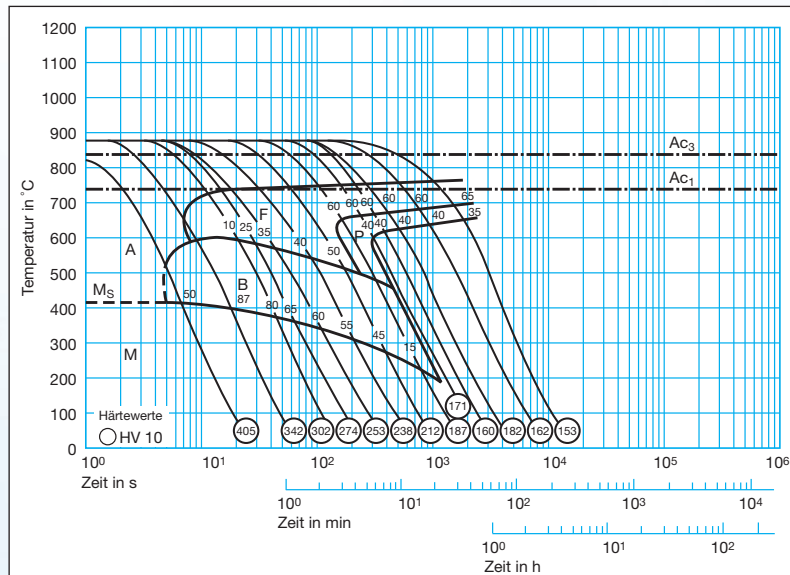
300
57

400
54

500
50

600
48

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

