Formadur 2083 / 2083 Superclean

| C 0,40  | Cr 13,00 |

Werkstoffeigenschaften
Normenzuordnung
AFNOR Z40C14

Physikalische Eigenschaften
Wärmeausdehnungskoeffizient bei °C [10^-6 m/(m K)]

| Vergütet | 11,1 | 11,3 | 11,5 | 11,8 | 12,0 | 12,3 | 12,4 | 12,5 | 12,6 |

Wärmeleitfähigkeit bei °C W/(m K)

| Vergütet | 22,6 | 24,0 | 24,6 | 24,9 | 24,4 | 23,7 |

Verwendungshinweise
Formen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen.

Wärmebehandlung
Weichglühen °C Abkühlen Glühhärte HB

| 760 – 800 | Öl | Max. 230 |
| 1000 – 1050 | Ölfrei | 56 |

Abhärten °C Abschrecken Härte nach dem Abschrecken HRC

| 1000 – 1050 | Öl | 46 |

Anlassen °C

| 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| 56 | 55 | 52 | 51 | 52 | 40 |

Formadur 2085

| C 3,33  | Cr 16,00  | S 0,05  | Ni 0,50 |

Werkstoffeigenschaften
Normenzuordnung
AFNOR Z40C14

Physikalische Eigenschaften
Wärmeausdehnungskoeffizient bei °C [10^-6 m/(m K)]

| Vergütet | 11,1 | 11,3 | 11,5 | 11,8 | 12,0 | 12,3 | 12,4 | 12,5 | 12,6 |

Wärmeleitfähigkeit bei °C W/(m K)

| Vergütet | 22,6 | 24,0 | 24,6 | 24,9 | 24,4 | 23,7 |

Verwendungshinweise
Formrahmen, Aufbauteile, Kunststoffformen.

Wärmebehandlung
Weichglühen °C Abkühlen Glühhärte HB

| 850 – 880 | Öl | Max. 230 |

Abhärten °C Abschrecken Härte nach dem Abschrecken HRC

| 1000 – 1050 | Öl | 46 |

Anlassen °C

| 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| 56 | 55 | 52 | 51 | 52 | 40 |