

Cryodur 2842

90MnCrV8

C 0,90 Si 0,20 Mn 2,00 Cr 0,40 V 0,10

Werkstoff-eigenschaften

Gute Schneidhaltigkeit, hohe Härtebarkeit, maßbeständig bei der Wärmebehandlung.

Normenzuordnung

AISI O2 AFNOR 90MV8

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient							
bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	12,2	13,2	13,8	14,3	14,7	15,0	15,3
Wärmeleitfähigkeit							
bei °C	20	350			700		
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	33,0	32,0			31,3		

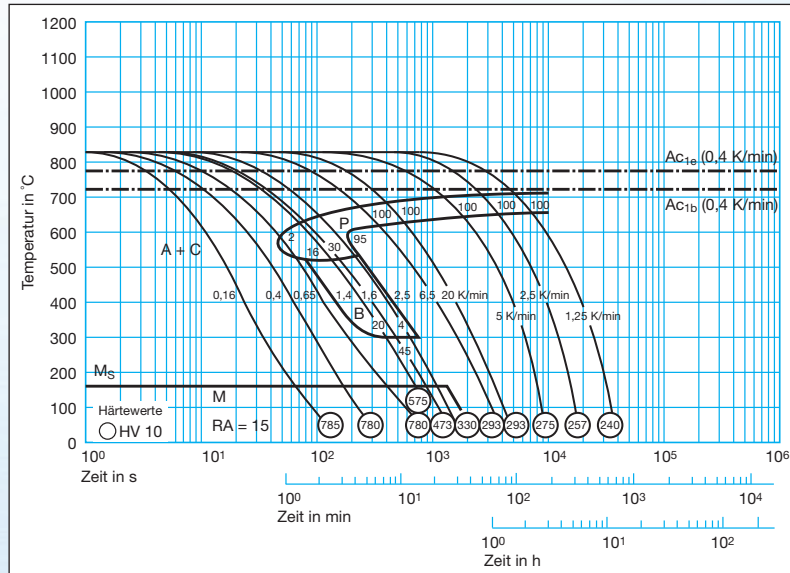
Verwendungshinweise

Universell verwendbarer Werkzeugstahl, Schneid- und Stanzwerkzeuge bis 6 mm Blechdicke, Schneidplatten, Gewindegewerkzeuge, Reibahlen, Kaliber, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Scherenmesser, Führungsleisten und Auswerferstifte.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C	Abkühlen	Glühhäte HB				
680 – 720	Ofen	Max. 220				
Spannungsarmglühen °C	Abkühlen	Härte nach dem Abschrecken HRC				
Ca. 650	Ofen	64				
Härten °C	Abschrecken	Härte nach dem Abschrecken HRC				
790 – 820	Öl oder Warmbad, 180 – 220 °C	64				
Anlassen °C	100	200	300	400	500	600
HRC	63	60	56	50	42	38

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

