

Cryodur 2842

90MnCrV8

C 0,90 Si 0,20 Mn 2,00 Cr 0,40 V 0,10

Werkstoff-eigenschaften

Gute Schneidhaltigkeit, hohe Härtebarkeit, maßbeständig bei der Wärmebehandlung.

Normenzuordnung

AISI O2 AFNOR 90MV8

Physikalische Eigenschaften

| Wärmeausdehnungskoeffizient | | | | | | | |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| bei °C | 20 – 100 | 20 – 200 | 20 – 300 | 20 – 400 | 20 – 500 | 20 – 600 | 20 – 700 |
| $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$ | 12,2 | 13,2 | 13,8 | 14,3 | 14,7 | 15,0 | 15,3 |
| Wärmeleitfähigkeit | | | | | | | |
| bei °C | 20 | | | 350 | | | 700 |
| $\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ | 33,0 | | | 32,0 | | | 31,3 |

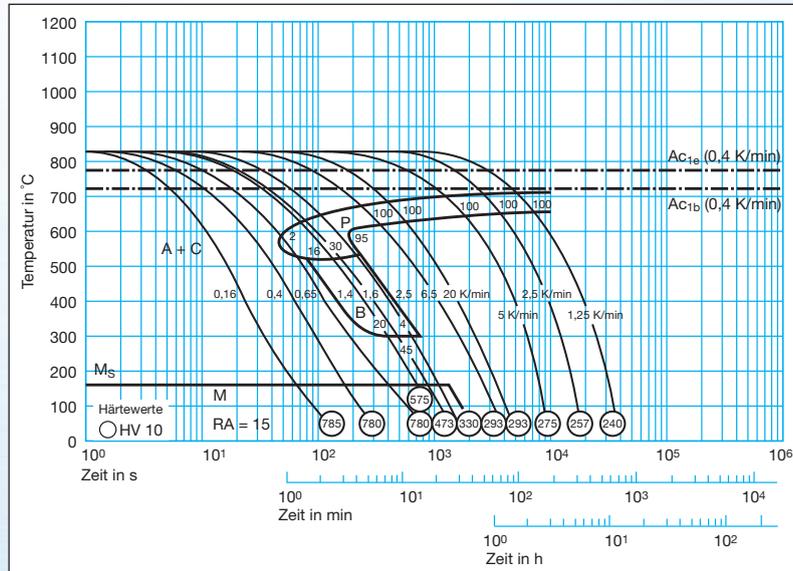
Verwendungshinweise

Universell verwendbarer Werkzeugstahl, Schneid- und Stanzwerkzeuge bis 6 mm Blechdicke, Schneidplatten, Gewindeschneidwerkzeuge, Reibahlen, Kaliber, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Scherenmesser, Führungsleisten und Auswerferstifte.

Wärmebehandlung

| Weichglühen °C | Abkühlen | Glühhärt HB | | | | |
|-----------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 680 – 720 | Ofen | Max. 220 | | | | |
| Spannungsarmglühen °C | Abkühlen | | | | | |
| Ca. 650 | Ofen | | | | | |
| Härten °C | Abschrecken | Härte nach dem Abschrecken HRC | | | | |
| 790 – 820 | Öl oder Warmbad, 180 – 220 °C | 64 | | | | |
| Anlassen °C | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| HRC | 63 | 60 | 56 | 50 | 42 | 38 |

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

