

# Cryodur 2381

(73MoV5-2)

C 0,73 Si 1,20 Mn 0,50 Mo 0,55 V 0,20

## Werkstoff-eigenschaften

Hochfester Sonderstahl mit guter Verdrehfestigkeit.

## Normenzuordnung

AISI ~S2

## Verwendungshinweise

Schraubendreher, Bits, gering beanspruchte Werkzeuge zum Schneiden, Stanzen und Abkanten von Blechen.

## Wärmebehandlung

### Weichglühen °C

700 – 750

### Abkühlen

Ofen

### Glühhärt HB

Max. 230

### Spannungsarmglühen °C

650 – 680

### Abkühlen

Ofen

### Härten °C

840 – 860

### Abschrecken

Öl

### Härte nach dem Abschrecken HRC

64

### Anlassen °C

HRC

100

200

300

400

500

600

64

60

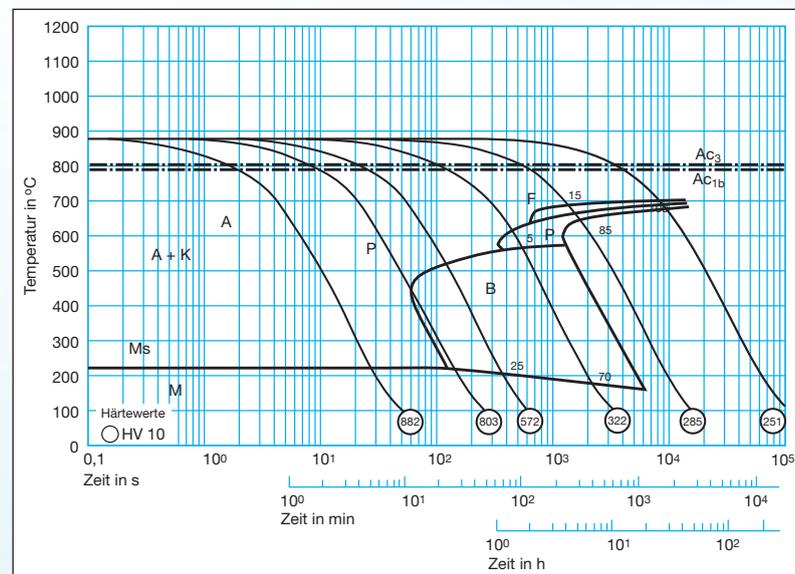
56

52

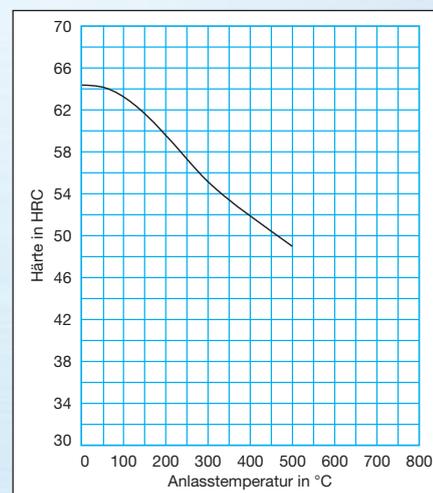
48

45

## Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



## Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.