

# Cryodur 2379

X153CrMoV12

C 1,55 Si 0,30 Mn 0,35 Cr 12,00 Mo 0,75 V 0,90

## Werkstoff-eigenschaften

Leдебuritischer 12%iger Cr-S Stahl. Höchster Verschleißwiderstand, gute Zähigkeit. Beste Schneidhaltigkeit und Anlassbeständigkeit, nitrierbar nach Sonderwärmebehandlung.

## Normenzuordnung

AISI D2

AFNOR Z160CDV12

## Physikalische Eigenschaften

### Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 - 100	20 - 200	20 - 300	20 - 400
10 <sup>6</sup> m/(m · K)	10,5	11,5	11,9	12,2

### Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
W/(m · K)	16,7	20,5	24,2

## Verwendungshinweise

Gewindewalzrollen und -backen, Kaltfließpresswerkzeuge, Schneid- und Stanzwerkzeuge für Blechdicken bis 6 mm, Feinschneidwerkzeuge bis 12 mm. Kaltpilgerdorne, Kreisscherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Schliebleisten und Kunststoffformen mit hohem Verschleißwiderstand.

## Wärmebehandlung

**Weichglühen °C**  
830 - 860

**Abkühlen**  
Ofen

**Glühhäte HB**  
Max. 250

**Spannungsarmglühen °C**  
650 - 700

**Abkühlen**  
Ofen

**Härten °C**  
1000 - 1050

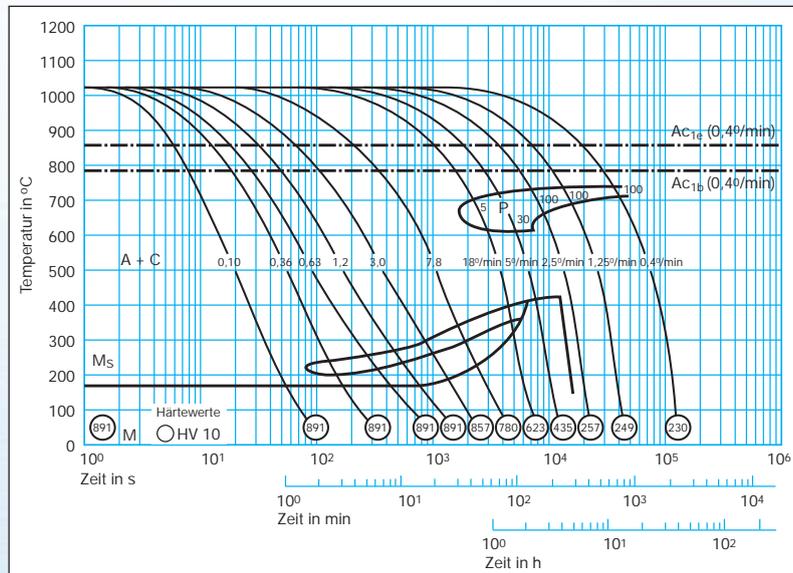
**Abschrecken**  
Luft, Öl oder  
Wambad, 500 - 550 °C

**Härte nach dem Abschrecken HRC**  
63

**Anlassen °C**  
**HRC**

100	200	300	400	500	525	550	600
63	61	58	58	58	60	56	50

Kontinuierliches  
Zeit-Temperatur-  
Umwandlungs-  
schaubild,  
Härtetemperatur:  
1030 °C



Anlassschaubild

