

# Cryodur 2360

(~X48CrMoV8-1-1)

**C** 0,50 **Si** 1,20 **Mn** 0,35 **Cr** 7,30 **Mo** 1,50 **V** 0,50

## Werkstoff-eigenschaften

Cryodur 2360 ist ein 7%iger Cr-Stahl, der seinen hohen Verschleißwiderstand durch eine ausgewogene Abstimmung der Legierungselemente erhält. Der mittlere V-Gehalt von 0,5 % verbindet ausreichend hohe Härte mit hoher Zähigkeit, auch bei Betriebstemperaturen unter RT.

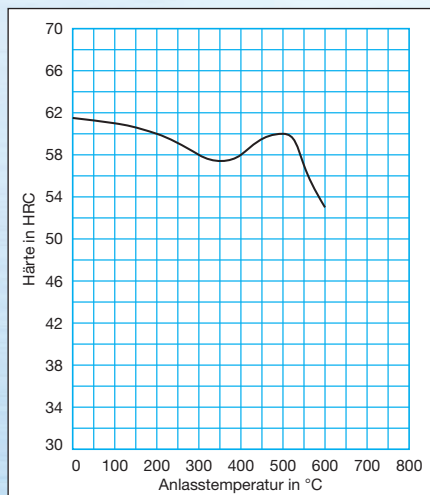
## Verwendungshinweise

Cryodur 2360 ist besonders geeignet für den Einsatz für Holzhackmesser (Chipper-Knife), Messerhalter, Furniermesser, Messereinsätze, Knüppelscherenmesser, Armierungen mit hoher Härte bei gleichzeitig hohen Zähigkeitsanforderungen sowie kompliziert geformten Kaltfließpresswerkzeugen in großen Abmessungen.

## Wärmebehandlung

Weichglühen °C	Abkühlen	Glühhärt HB					
830 – 860	Ofen	Max. 240					
Spannungsarmglühen °C	Abkühlen	Härte nach dem Abschrecken HRC					
Ca. 650	Ofen	60 – 61					
Härten °C	Abschrecken						
1030 – 1070	Luft, Öl oder Warmbad, 550 °C						
Anlassen °C	100	200	300	400	500	550	600
HRC	61	60	58	58	60	57	53

## Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.