

Cryodur 2357

(50CrMoV1315)

C 0,50 Si 0,30 Mn 0,70 Cr 3,35 Mo 1,60 V 0,25

Werkstoff-eigenschaften

Hohe Zähigkeit, hoher Verschleißwiderstand, hohe Druckfestigkeit und Maßhaltigkeit, gute Polierbarkeit.

Normenzuordnung

AISI S7

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 200	20 – 400
10 ⁻⁶ m/(m · K)	12,2	12,5

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	200	400
W/(m · K)	28,9	30,0	31,0

Verwendungshinweise

Kaltarbeitsstahl für Stanzwerkzeuge, Formwerkzeuge, Schrottscheren, Lochstempel, Einsenkstempel, Prägestempel, Abgratwerkzeuge, Kunststoffformen und Tablettierpresstempel.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

610 – 650

Abkühlen

Ofen

Glühhärt HB

Ca. 220

Spannungsarmglühen °C

Ca. 600

Abkühlen

Ofen

Härten °C

920 – 970

Abschrecken

Luft oder Öl

Härte nach dem Abschrecken HRC

60 – 62

Anlassen °C

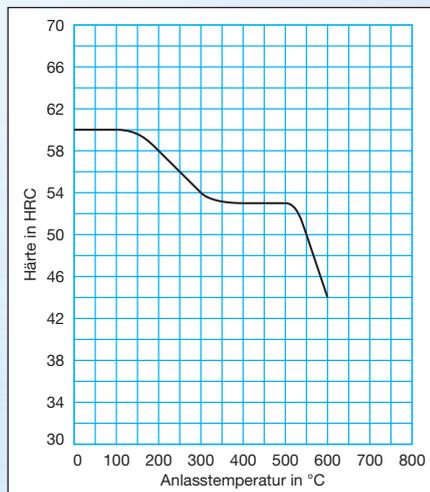
HRC

100 200 300 400 500 600

60 58 54 53 53 50

54 53 50 44

Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.