

# Cryodur 2357

(50CrMoV1315)

C 0,50 Si 0,30 Mn 0,70 Cr 3,35 Mo 1,60 V 0,25

## Werkstoff-eigenschaften

Hohe Zähigkeit, hoher Verschleißwiderstand, hohe Druckfestigkeit und Maßhaltigkeit, gute Polierbarkeit.

## Normenzuordnung

AISI S7

## Physikalische Eigenschaften

### Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 200	20 – 400
10 <sup>-6</sup> m/(m · K)	12,2	12,5

### Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	200	400
W/(m · K)	28,9	30,0	31,0

## Verwendungshinweise

Kaltarbeitsstahl für Stanzwerkzeuge, Formwerkzeuge, Schrottscheren, Lochstempel, Einsenkstempel, Prägestempel, Abgratwerkzeuge, Kunststoffformen und Tablettierpresstempel.

## Wärmebehandlung

### Weichglühen °C

610 – 650

### Abkühlen

Ofen

### Glühhärte HB

Ca. 220

### Spannungsarmglühen °C

Ca. 600

### Abkühlen

Ofen

### Härten °C

920 – 970

### Abschrecken

Luft oder Öl

### Härte nach dem Abschrecken HRC

60 – 62

### Anlassen °C

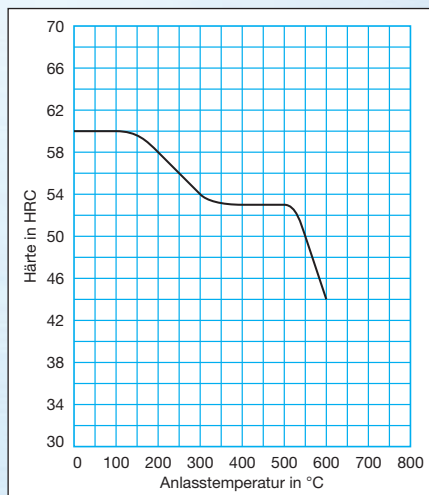
HRC

100    200    300    400    500    600

60    58    54    53    53    50

54    53    50    44

## Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.