

Cryodur 2249

(45SiCrV6)

C 0,45 Si 1,35 V 0,10 Cr 1,35

Werkstoff-eigenschaften

Werkzeugstahl, zähfest bei Schlagbeanspruchung.

Verwendungshinweise

Pressluftmeißel, Lochstanzwerkzeuge, Niethämmer, Stempel und Werkzeuge für die Holzbearbeitung.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
710 – 750

Abkühlen
Ofen

Glühhärte HB
Max. 219

Spannungsarmglühen °C
Ca. 650 – 680

Abkühlen
Ofen

Härten °C
860 – 890

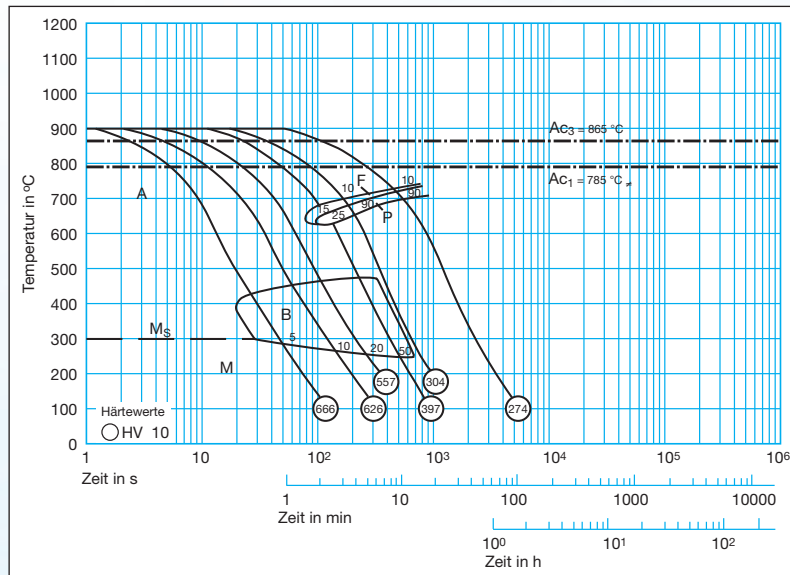
Abschrecken
Öl

Härte nach dem Abschrecken HRC
58

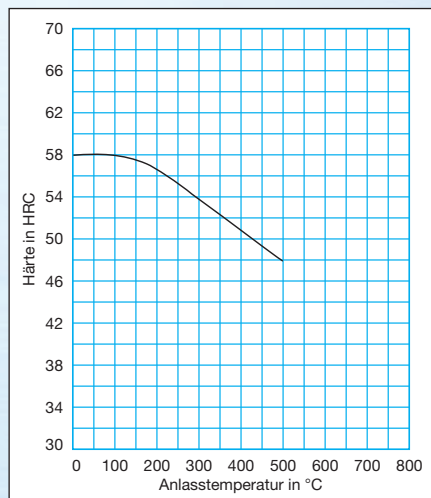
Anlassen °C
HRC

100	200	300	400	500
58	57	53	51	49

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.