

Cryodur 2067

100Cr6

C 1,00 Si 0,20 Mn 0,35 Cr 1,50

Werkstoff-eigenschaften

Ölhärter mit geringer Einhärtungstiefe, verschleißfest.

Normenzuordnung

AISI L1 / L3

AFNOR Y100C6

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit

bei °C

W/(m · K)

20

350

700

33,0

32,2

31,4

Verwendungshinweise

Kaltpilgerwalzen und -backen, Gewindefräsköpfe, Lehren, Dorne, Holz- und Papierbearbeitungswerkzeuge, Kaltfließpress- und Drückwerkzeuge, Bördelrollen, Scheren- und Röllscherenmesser.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

710 – 750

Abkühlen

Ofen

Glühhärt HB

Max. 225

Spannungsarmglühen °C

Ca. 650

Abkühlen

Ofen

Härten °C

830 – 860

Abschrecken

Öl oder

Warmbad, 180 – 220 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC

64

Anlassen °C

HRC

100

200

300

400

500

600

64

61

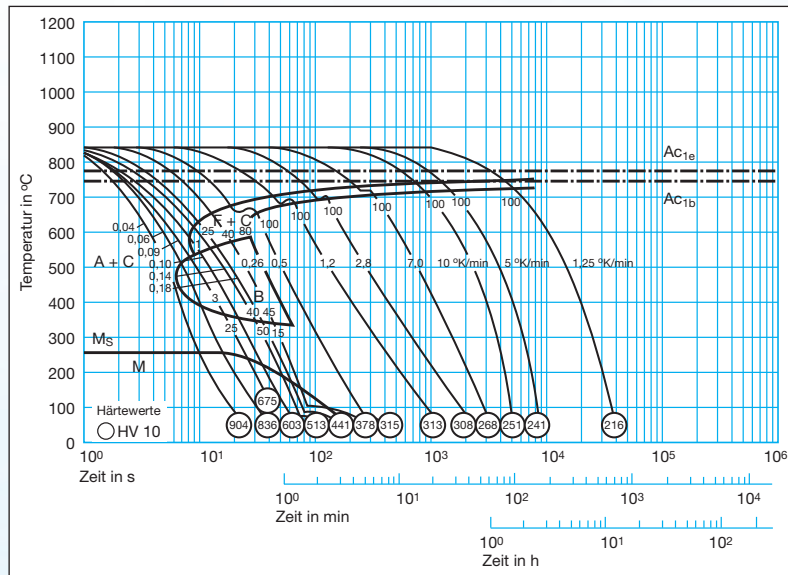
56

50

44

36

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

