

Cryodur 2002

(125Cr1)

C 1,30 Cr 0,25 Si 0,25 Mn 0,30

**Werkstoff-
eigenschaften**

Werkzeugstahl mit hoher Oberflächenhärte.

Verwendungshinweise

Schneidwerkzeuge, Ziehmatrizen, Feilen und Dorne.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
700 – 720

Abkühlen
Ofen

Glühhärt HB
Max. 200

Spannungsarmglühen °C
Ca. 650 – 680

Abkühlen
Ofen

Härten °C
770 – 800

Abschrecken
Öl: < 10 mm Ø

Härte nach dem Abschrecken HRC
65

Anlassen °C
HRC

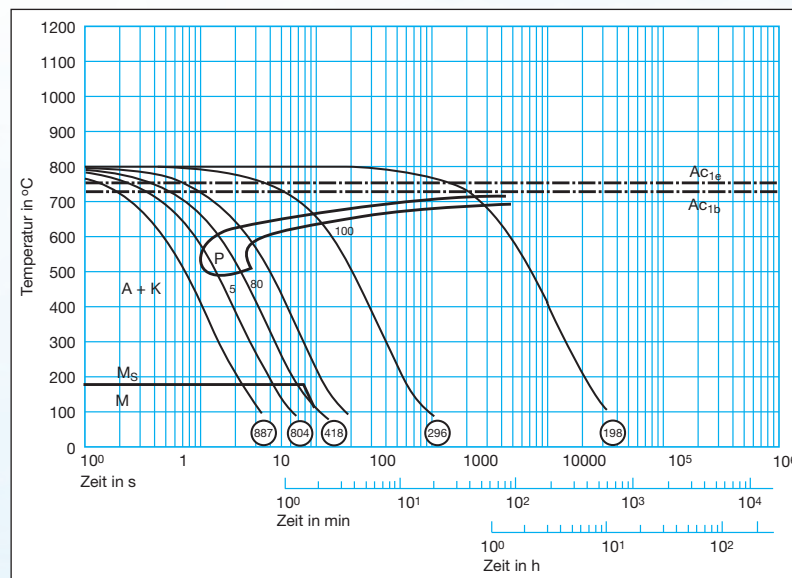
100
64

200
62

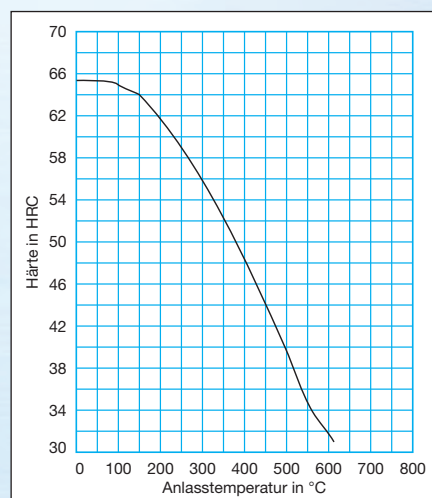
300
56

400
49

**Kontinuierliches
Zeit-Temperatur-
Umwandlungs-
schaubild**



Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte
Kurzname ist nicht standardisiert
in EN ISO 4957.