

# Cryodur 1520

(C70W)

C 0,70 Si 0,25 Mn 0,25

## Werkstoff-eigenschaften

Schalenhärter mit verschleißfester Oberfläche, hohe Kernzähigkeit.

## Verwendungshinweise

Abgratwerkzeuge, Zangen, Einsteckwerkzeuge für Pressluft- und Handwerkzeuge.

## Wärmebehandlung

**Weichglühen °C**  
680 – 710

**Abkühlen**  
Ofen, ab 500 °C Luft

**Glühhärte HB**  
Max. 180

**Spannungsarmglühen °C**  
Ca. 600 – 650

**Abkühlen**  
Ofen

**Härten °C**  
780 – 810

**Abschrecken**  
Wasser

**Härte nach dem Abschrecken HRC**  
64

**Anlassen °C**  
**HRC**

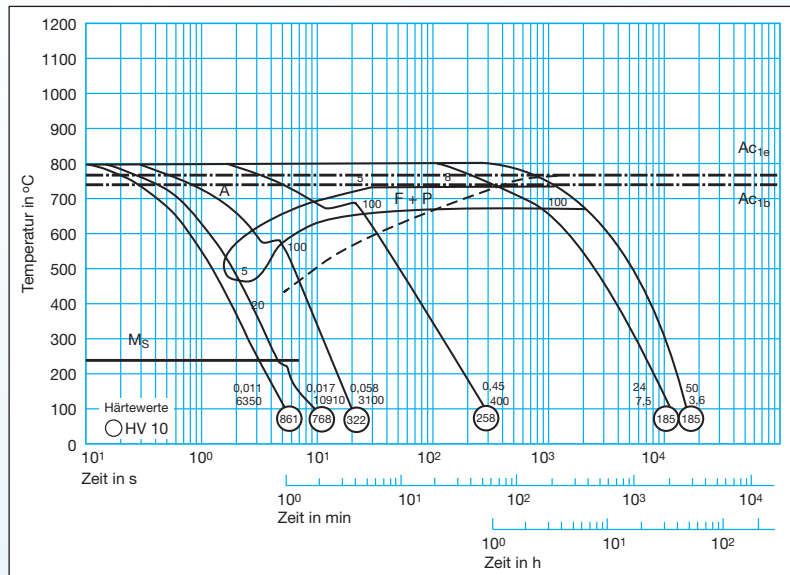
100  
64

200  
61

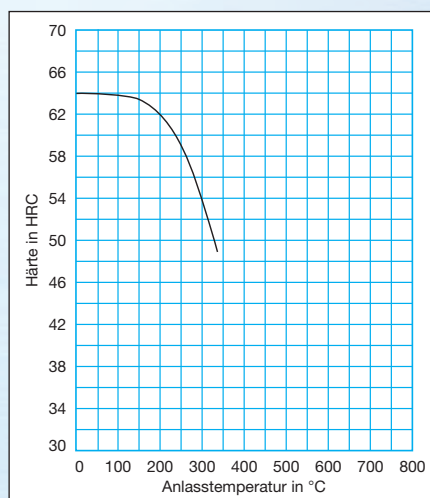
300  
56

350  
49

## Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



## Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.