



Best in Form
Bearbeitung
und Service

Bearbeitungsmöglichkeiten

Krefeld	
Drehbearbeitung (Vordrehen)	Durchmesser max. 1.200 mm Länge max. 10.000 mm Stückgewicht max. 22 to
Fertigbearbeitung	Durchmesser max. 1.130 mm Länge max. 6.500 mm Stückgewicht max. 10 to
Schleifen	Durchmesser max. 850 mm Länge max. 5.500 mm Stückgewicht max. 10 to
Bohren	Durchmesser max. 1000 mm (Außendurchmesser) Länge max. 12.000 mm Stückgewicht max. 17 to

Witten	
Vor-/Feinstfräsen	Abmessung max. 2.000 x 1.250 x 6.000 mm Stückgewicht max. 40 to Oberflächenqualität bis ca. Rz 20 µm
Schleifen	Abmessung max. 1.150 x 680 x 4.000 mm Stückgewicht max. 4 to Oberflächenqualität ca. Rz 10 µm
Sonstiges	Gravur vorfräsen (nach CAD) Kühl- und Heizsysteme bohren Endbearbeitung

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage:

Allgemeiner Hinweis (Haftung)

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE GMBH

Auestraße 4
58452 Witten, Germany
www.dew-stahl.com
bearbeitung.service@dew-stahl.com

Oberschlesienstrasse 16
47807 Krefeld, Germany
www.dew-stahl.com
bearbeitung.service@dew-stahl.com

DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE

Providing special steel solutions



Bearbeitung und Service

Dank modernster Fertigungsmöglichkeiten können wir eine kundenindividuelle Anarbeitung der Produkte anbieten. Bei rotationssymmetrischen Teilen von der Stabfertigung über die Konturschmiedung und anschließende Vorbearbeitung bis hin zu einbaufertigen gehärteten Kaltwalzen.

Desweiteren fertigen wir Platten und Formteile nach Wunsch in allen möglichen Ausführungen. Über die 6-seitige Bearbeitung hinaus besteht die Möglichkeit einer zusätzlichen tiefergehenden Bearbeitung nach Zeichnung bzw. Oberflächendaten bis hin zu fertig bearbeiteten Formteilen.

Dabei bestimmen unsere Kunden, wie weit die Anarbeitung gehen soll.

Im Werk Witten werden Produkte des Werkzeug- und Formenbaus unter Einsatz neuester Maschinen- und Computertechnologie gefertigt. Mehrere neue Maschinen wurden in die Produktion integriert. Die Produktpalette reicht vom vorgefrästen Block über Präzisionsflach- und vierkantstahl bis zu tieflochgebohrten einbaufertigen Formteilen mit Stückgewichten bis zu 40 Tonnen.

- Vorgefräste Blöcke
- Feingefräste Platten und Stäbe
- Präzisionsflachstahl
- Endabmessungsnahen Formen u. a. zur Herstellung von Kunststoffteilen

In Krefeld werden rotationssymmetrische Teile bis zu 22 Tonnen Stückgewicht auf konventionellen und modernen CNC-gesteuerten Dreh- und Schleifmaschinen hergestellt. Um diesen Fertigungsbereich zu verstärken, haben unter anderem eine neue Dreh-Fräsmaschine und mehrere Tiefbohrmaschinen den Betrieb aufgenommen. Schwerpunkte der Fertigung bilden Walzen, Wellen, Pilgerdorne, Zylinder und Stranggussführungsrollen.

- Kaltwalzenrohlinge
- Fertig bearbeitete Kaltwalzen
- Schmiedestücke (beispielsweise für Oil-Tools)
- Hydraulikelemente (Kolbenstangen)
- Walzwerks-/Stahlwerksbedarf (Stranggussführungsrollen)
- Vorbearbeitete Hohlwellen
- Lochscheiben für die Antriebstechnik

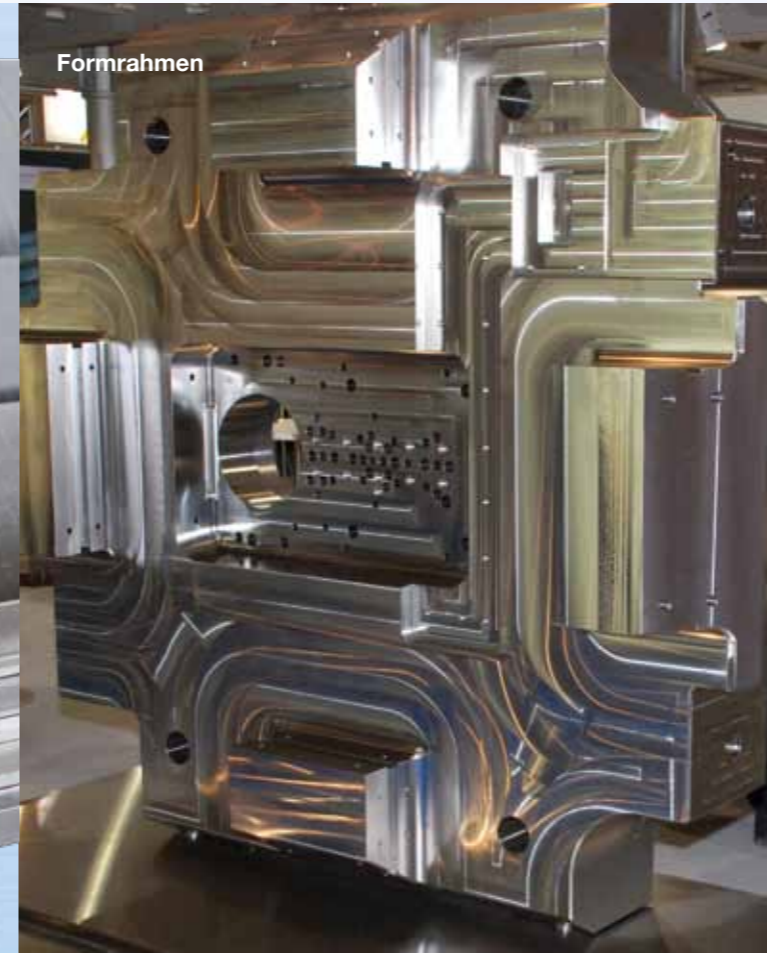
Kaltwalzenfertigung



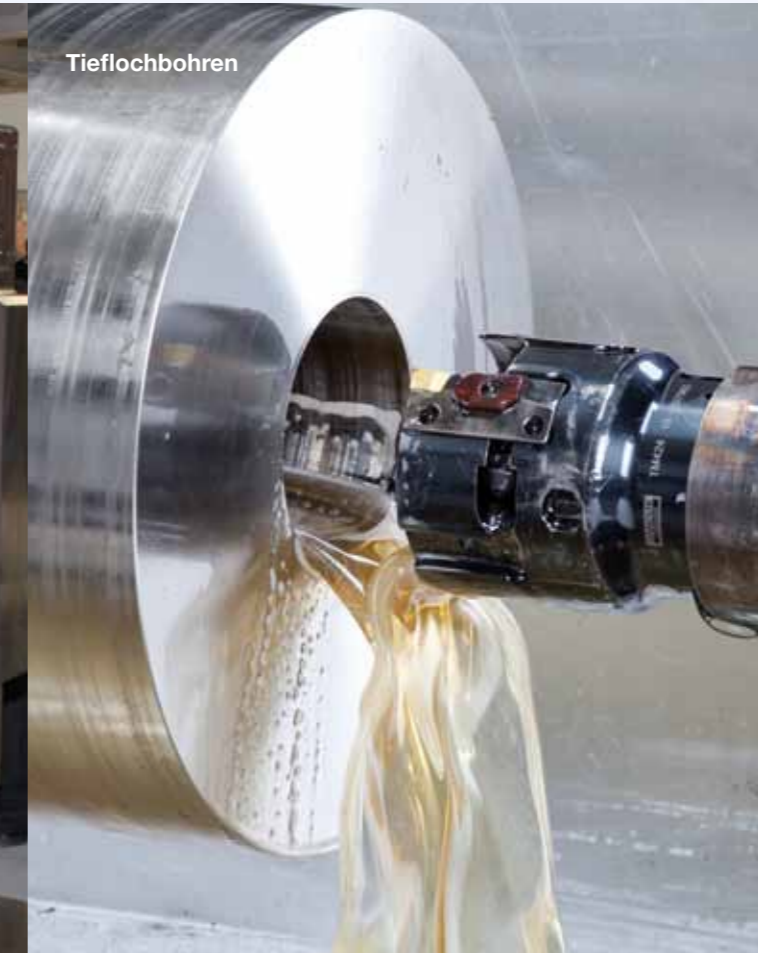
Präzisionsflachstahl



Formrahmen



Tieflochbohren



Kaltwalzen

