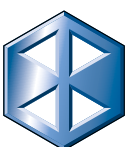


Blankdraht



DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE
Providing special steel solutions





Experten für rost-, säure- und hitzebeständige Stahldrähte

Rohstahlherstellung, Walzen, Wärmebehandlung, Ziehen – bis zum fertigen Blankdraht sind viele Einzelschritte notwendig, die genau aufeinander abgestimmt werden müssen. Die Deutschen Edelstahlwerke bieten daher die gesamte Herstellungskette aus einer Hand an. Die Fertigungsprozesse lassen sich so kontinuierlich überprüfen und garantieren unseren Kunden damit jederzeit höchste Qualität sowie maximale Flexibilität bei der Auswahl des optimalen Drahtes.

Eine wichtige Rolle spielt dabei auch die zielgerichtete Verzahnung von Forschung, Entwicklung, Produktion und Beratung. So arbeiten beispielsweise in den Entwicklungsabteilungen der Deutschen Edelstahlwerke Ingenieure und Stahlanwender Hand in Hand an neuen Werkstoffen und Fertigungsprozessen. Und damit das dort gewonnene Know-how auch in der täglichen Praxis genutzt werden kann, unterstützen Sie unsere Ingenieure in Fragen der Werkstoffauswahl und der Stahlverarbeitung.

Um eine kundenindividuelle Verarbeitung zu gewährleisten, bieten wir unseren Blankdraht in zahlreichen Lieferformen und Abmessungen bis zu einer Dicke von 22 mm an. Blankdrähte liefern wir sowohl offen erschmolzen im Strang- und Blockguss als auch als umgeschmolzenes Material. Als Vormaterial für unseren Blankstahl wird dabei der in unserem modernen Drahtwalzwerk produzierte Walzdraht verwendet.

Auf mehreren Ziehlinien wird daraus Blankstahl in Ringen erzeugt. Blankdrähte der Deutschen Edelstahlwerke können nach der Z-30.3-6 bauaufsichtlich zugelassen werden. Dank unserer über 160-jährigen Erfahrung in der Edeltahlerzeugung decken wir bei der Herstellung von rost-, säure- und hitzebeständigem Stahl für Drähte ein breites Leistungsspektrum für die unterschiedlichsten Branchenanforderungen ab.

Immer wenn es auf anwendungsspezifische Festigkeit, engste Toleranzen, Formstabilität und höchste Beständigkeit ankommt, sind die rost-, säure- und hitzebeständigen Qualitätsdrähte der Deutschen Edelstahlwerke der perfekte Werkstoff. Deshalb ist ihre Verwendung auch fester Bestandteil im Automobil-, Maschinen- und Ofenbau, in der Fördertechnik, Architektur, Möbelindustrie, Umwelt- und Medizintechnik sowie der Luft- und Raumfahrttechnik.

Biegedrähte

Rost-, säure- und hitzebeständige Biegedrähte werden für ein extrem breites Anwendungsgebiet eingesetzt. Ob als Schlossbügel, Speichen oder Antriebsketten in der Fahrzeugindustrie, als Desinfektionskörbe für Operationsbestecke im medizintechnischen Bereich, als Rebstützen im Weinanbau oder als Mauerankerdrähte in der Bauindustrie. Unsere mit hellblanker Oberfläche produzierten Biegedrähte sind elektrolierfähig und zeichnen sich durch eine gleichmäßige Festigkeit und einheitliche Richtausführung aus.

Kaltstauch-/Kaltfließpressdrähte

Die rost-, säure- und hitzebeständigen Kaltstauch- und Kaltfließpressdrähte zeichnen sich durch besondere Verformbarkeit aus. Durch eine spezielle, von den Deutschen Edelstahlwerken angewandte Vicafil®-Beschichtung wird dabei die Umformung nochmals erleichtert. Durch den Einsatz von geschältem Walzdraht können wir unsere Kaltstauch- und Kaltfließpressdrähte auch als oberflächenfehlerfreies Material anbieten. Hauptanwendungsbereich unserer gezogenen Kaltstauchgüten sind Schrauben für die Automobilindustrie und für Windkraftanlagen. Darüber hinaus werden Kaltstauch- und Kaltfließpressdrähte überall dort eingesetzt, wo Muttern, Bolzen, Zapfen und andere Verbindungselemente benötigt werden.

Federdrähte

Rost- und säurebeständiger Federdraht wird üblicherweise bei aggressiveren Umweltbedingungen eingesetzt. Weit verbreitete Anwendungsgebiete sind die Automobilindustrie, wo Federdrähte für Brems- und Schließsysteme und die Kraftstoffeinspritzung eingesetzt werden, sowie die Elektroindustrie, wo die verwendeten Federn häufig unterschiedlichen Betriebstemperaturen ausgesetzt sind.

Alle Federdrähte der Deutschen Edelstahlwerke sind gleitfördernd nach DIN EN 10270-3 gezogen und empfehlen sich für jeden Anwendungsbereich, in dem Drahtabmessungen zwischen 2 und 10 mm zum Einsatz kommen.

Sonderanwendungen

Zu unseren besonderen Drahtqualitäten, die ein spezielles Fertigungsverfahren erfordern, zählen hitzebeständige Stähle ebenso wie Metallfaserdrähte, Vorziehdrähte, Drähte für Fahrradspeichen und Transportbänder. Diese fertigen wir in gleichmäßigen Ausführungen entsprechend der jeweiligen Kundenspezifikation. Die hitzebeständigen Stähle werden vorwiegend für Heizwendel, Metallfaserdrähte für Katalysatoren oder Schalldämpfer verwendet. Vorziehdrähte nutzt man hauptsächlich dazu, sie in Gewebe einzuarbeiten.





Blankdraht gezogene Ringe*

	Austenite	Ferrite
Abmessungen/ Toleranzen	0,80 – 22,00 mm Durchmessertoleranz: it 9 (Toleranz it 8 nach Absprache) Rundheit: 1/2 Durchmesser- toleranz	1,80 – 22,00 mm Durchmessertoleranz: it 9 (Toleranz it 8 nach Absprache) Rundheit: 1/2 Durchmesser- toleranz
Oberflächen	Hellblank, elektrolierfähig Vicalfil®-beschichtet Schmier- und graublank	Vicalfil®-beschichtet Schmier- und graublank

* Sonderprofile (Vier-, Sechs- und Achtkantprofile) und dickere Abmessungen auf Anfrage

Blankdraht geschälte Ringe

Abmessungen	Rautiefe	Lieferformen
Rund 7,00 – 22,00 mm Durchmessertoleranz: it 10	R _Z max. 25 µm	Innendurchmesser: 800 – 900 mm Außendurchmesser: max. 1350 mm Ringgewicht: 300 – 1000 kg

Lieferform Ringe

Abmessungen	Maße
1,80 – 6,00 mm	Innendurchmesser: 400 – 500 mm Außendurchmesser: max. 750 mm Ringgewicht: 80 – 350 kg
5,00 – 12,00 mm	Innendurchmesser: 600 – 700 mm Außendurchmesser: max. 900 mm Ringgewicht: 200 – 600 kg
8,00 – 22,00 mm	Innendurchmesser: 700 – 800 mm Außendurchmesser: max. 1250 mm Ringgewicht: 500 – 1100 kg

Lieferform Spulen

Abmessungen	Maße
0,80 – 2,00 mm	Stahldornspule S 760 Weitere Spulenausführungen auf Anfrage
0,80 – 5,00 mm	Innendurchmesser: 380 mm / 500 mm Außendurchmesser: max. 850 mm Spulenhöhe: 500 mm Spulengewicht: 500 – 1000 kg / 300 – 600 kg, mit und ohne Pappkern
5,00 – 12,00 mm	Innendurchmesser: 500 mm Außendurchmesser: max. 1000 mm Spulenhöhe: 630 mm Spulengewicht: 500 – 1000 kg, mit und ohne Pappkern

Lieferform Kronenstöcke

Abmessungen	Maße
2,00 – 6,00 mm	Innendurchmesser: 400 – 500 mm Außendurchmesser: max. 800 mm Höhe: 1200 mm / Gewicht: max. 600 kg Höhe: 1700 mm / Gewicht: max. 1000 kg
5,00 – 12,00 mm	Innendurchmesser: 500 – 600 mm Außendurchmesser: max. 800 mm Höhe: 1700 mm / Gewicht: max. 600 kg

Oberflächen Ausführungen und Lieferformen sind abhängig von Werkstoff, Abmessung und Festigkeitsvorgabe und daher nur bedingt kombinierbar.



Deutsche Edelstahlwerke GmbH

Deutschland

Austraße 4
58452 Witten

info@dew-stahl.com
www.dew-stahl.com

04/2014 Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.
Produktspezifische Datenblätter haben Vorrang vor den
Angaben in dieser Broschüre.

Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich,
wenn sie bei Vertragsschluss ausschließlich vereinbart werden.