Schematischer „Stammbaum“
gängiger Einsatzstähle

Deutsche Edelstahlwerke

Member of Swiss Steel Group

Steigende Kerbschlagzähigkeit im Kern

42	**5918** 17CrNi6-6	1030
39		15
229		90
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.14 0.20	0.50 0.80	1.40 1.70	0.10	1.40 1.70

37	**7243** 18CrMo4	930
34		16
207		86
7244		☆

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.15 0.21	0.60 0.90	0.90 1.20	0.15 0.25	0.25

27	**7016** 17Cr3	760
24		18
174		80
7014		☆

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.14 0.20	0.60 0.90	0.70 1.00	0.10	0.25

31	**7311** 20CrMoS2	820
27		15
207		80
		☆

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.18 0.23	0.60 0.80	0.50 0.70	0.30 0.40	0.25

36	**6757** 20NiMoCr6-5	980
31		15
217		80
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.15 0.23	0.60 0.90	0.30 0.50	0.25 0.35	1.40 1.80

43	**5860** 14NiCr18 modifiziert	1050
42		14
229		80
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.10 0.17	0.70 1.00	0.80 1.30	0.10	4.25 4.75

33	**6523** 20NiCrMo2-2 SAE8620H	880
30		16
212		72
6526		☆

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.17 0.23	0.65 0.95	0.35 0.70	0.15 0.25	0.40 0.70

38	**7333** 20CrMoS3-5	960
35		13
217		72
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.19 0.24	0.70 1.00	0.70 1.00	0.40 0.50	0.25

47	**6751** 20NiCrMoS6-4	1080
44		11
229		70
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.16 0.23	0.50 0.90	0.60 0.90	0.25 0.35	1.40 1.70

37	**7131** 16MnCr5	900
33		16
207		66
7139		☆

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.14 0.19	1.00 1.30	0.80 1.10	0.10	0.25

38	**7168** 18MnCrB5 ZF7B (0.001-0.003% B)	1000
34		14
207		66
		△☆

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.16 0.20	1.00 1.30	1.00 1.30	0.10	0.25

44	**7264** 21MnCrMo5 modifiziert	1060
42		13
217		62
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.19 0.23	1.00 1.40	1.10 1.40	0.15 0.30	0.25

35	**7321** 20MoCr4	860
31		15
207		60
7323		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.17 0.25	0.70 1.00	0.30 0.60	0.40 0.50	0.25

42	**7147** 20MnCr5	970
39		15
217		60
7149		△☆

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.17 0.22	1.10 1.40	1.00 1.30	0.10	0.25

43	**7264** 20CrMo5	1030
40		12
217		56
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.18 0.23	0.90 1.20	1.10 1.40	0.20 0.30	0.25

47	**6587** 18CrNiMo7-6	1180
46		12
229		58
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.15 0.21	0.50 0.90	1.50 1.80	0.25 0.35	1.40 1.70

45	**5920** 18CrNi8	1150
42		12
235		52
		△

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.15 0.20	0.40 0.60	1.80 2.10	0.10	1.80 2.10

a. Max. HRC bei j11, HH
b. Max. HRC bei j15, HH
c. Max. HB, weichgeglüht, (A)
D. Werkstoff Nummer, Standard
h. Materialkurzname
i. Werkstoffnummer, Schwefelspanne, Zerspanungsvariante

a	**1.DDDD** hhhhhh	e
b		f
c		g
1.iiii	Sondername	k

C	Mn	Cr	Mo	Ni
				min. max.

Referenzerprobung an Rd. 35
Härten 920°C 40min/Hochleistungsöl (65°C)
Entspannen 200°C 2h/Luft
e. Festigkeit im Kern MPa
f. Dehnung A_5 im Kern in %
g. AV-(ISO-V) bei 20°C im Kern in Joule
k. △ Kaltscherbar nach Glühen, (S)
☆ Kaltscherbar in walzroh, (U)

rev. 02;022007

www.dew-stahl.com

Steigende Festigkeit im Kern

ohne Gewähr