

Formadur 2316 / 2316 Superclean

X38CrMo16

C 0,36 Cr 16,00 Mo 1,20

Werkstoff-eigenschaften

Erhöhte Korrosionsbeständigkeit gegenüber Formadur 2083, gute Polierbarkeit. Üblicherweise wird dieser Stahl vergütet mit einer Einbauhärte von ca. 300 HB geliefert.

Normenzuordnung

AISI 420mod

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
$10^{-6} \text{ m/(m} \cdot \text{K)}$	10,5	10,7	10,8	10,9	11,1	11,3	11,5	11,6	11,7

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	23	150	300	350	400	500
$\text{W/(m} \cdot \text{K)}$	23,5	24,2	24,3	24,4	24,1	23,2

Vergütet

Verwendungshinweise

Formen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

760 – 800

Abkühlen

Ofen

Glühhärte HB

Max. 230

Härten °C

1020 – 1050

Abschrecken

Öl oder
Warmbad, 500 – 550 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC

49

Anlassen °C

HRC

100

200

300

400

500

600

49

47

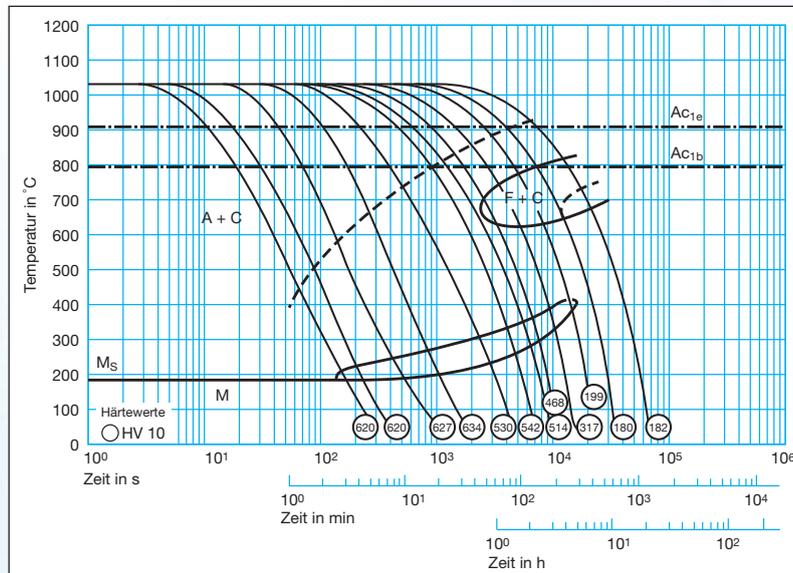
46

46

47

32

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

