

Cryodur 2826

(60MnSiCr4)

C 0,63 Si 0,80 Mn 1,10 Cr 0,30

Werkstoff-eigenschaften

Hohe Zähigkeit, gute Federeigenschaften im angelassenen Zustand.

Normenzuordnung **AISI S4**

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
W/(m · K)	34,2	32,6	31,0

Verwendungshinweise

Spannzangen, Scherenmesser, Abgratschnitte.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
680 – 710

Abkühlen
Ofen

Glühhärte HB
Max. 220

Spannungsarmglühen °C
Ca. 650

Abkühlen
Ofen

Härten °C
820 – 860

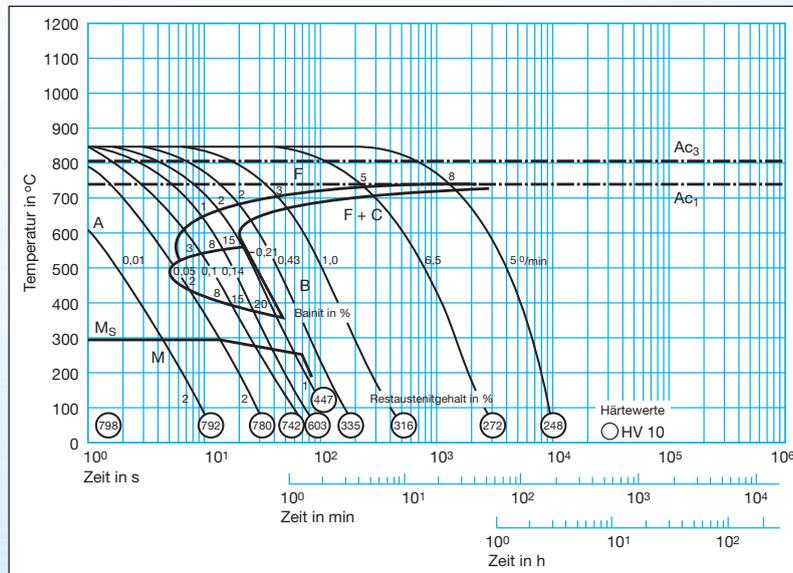
Abschrecken
Öl oder
Warmbad, 180 – 220 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC
61

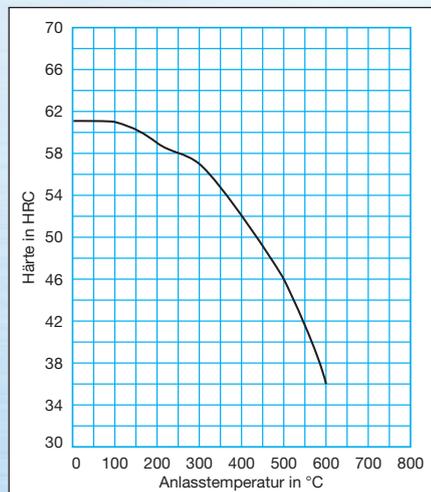
Anlassen °C
HRC

100	200	300	400	500	600
61	59	57	52	46	36

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.