

Cryodur 2767

45NiCrMo16

C 0,45 Si 0,25 Mn 0,35 Cr 1,40 Mo 0,20 Ni 4,00

Werkstoff-eigenschaften

Hohe Härtebarkeit und Zähigkeit, gute Polier-, Narbätz- und Erodierbarkeit. **Für extreme Anforderungen empfehlen wir, Cryodur 2767 (ESU) zu verwenden.**

Normenzuordnung

AISI 6F3

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient				
bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$ Geglüht	11,7	12,6	13,1	
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$ Vergütet	12,0	12,5	13,0	

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	100	150	200	250	300
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ Geglüht	38,2	38,6	38,9	39,1	39,6
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ Vergütet	27,7	28,9	29,7	30,5	31,0

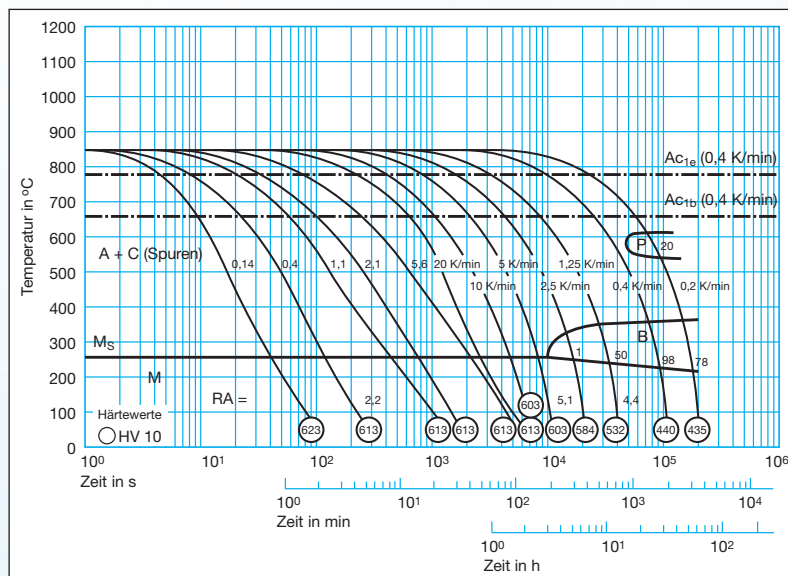
Verwendungshinweise

Besteckstanzen, Schneidwerkzeuge für dicke Abmessungen, Knüppelscherenmesser, Ziehbacken, Massiv-präge- und Biegewerkzeuge, Kunststoffformen, Armierungen.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C	Abkühlen	Glühhärt HB				
610 – 650	Ofen	Max. 260				
Spannungsarmglühen °C	Abkühlen					
Ca. 600 – 650	Ofen					
Härten °C	Abschrecken	Härte nach dem Abschrecken HRC				
840 – 870	Luft, Öl oder Warmbad, 180 – 220 °C	56				
Anlassen °C	100	200	300	400	500	600
HRC	56	54	50	46	42	38

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

