

Cryodur 2721

(50NiCr13)

C 0,55 Si 0,25 Mn 0,45 Cr 1,00 Ni 3,10

Werkstoff-eigenschaften

Luft- oder Ölhärter, gute Bearbeitbarkeit, hohe Zähigkeit.

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit bei °C	20	350	700
W/(m · K)	31,0	31,2	31,8

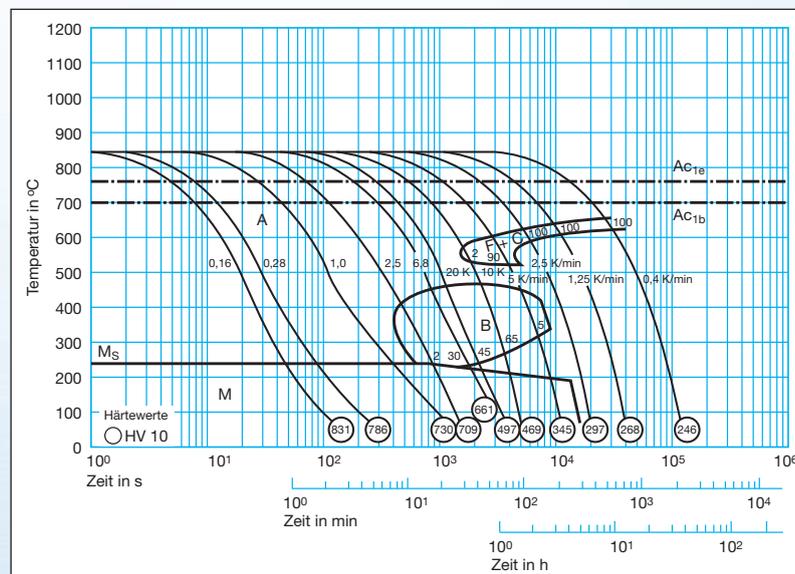
Verwendungshinweise

Kaltprägewerkzeuge, Einsenkstempel, Besteckstanzen, Armierungen und Tablettierpresstempel.

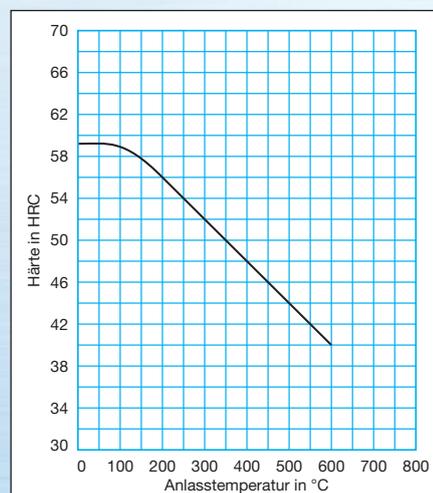
Wärmebehandlung

Weichglühen °C	Abkühlen	Glühhärte HB				
610 – 650	Ofen	Max. 250				
Spannungsarmglühen °C	Abkühlen					
Ca. 600	Ofen					
Härten °C	Abschrecken	Härte nach dem Abschrecken HRC				
840 – 870	Öl oder Warmbad, 180 – 220 °C	59				
Anlassen °C	100	200	300	400	500	600
HRC	59	56	52	48	44	40

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.