

# Cryodur 2516

(120WV4)

C 1,20 Cr 0,20 V 0,10 W 1,00

## Werkstoff-eigenschaften

Gute Schneidhaltigkeit, hohe Härbarkeit, Wasserhärter.

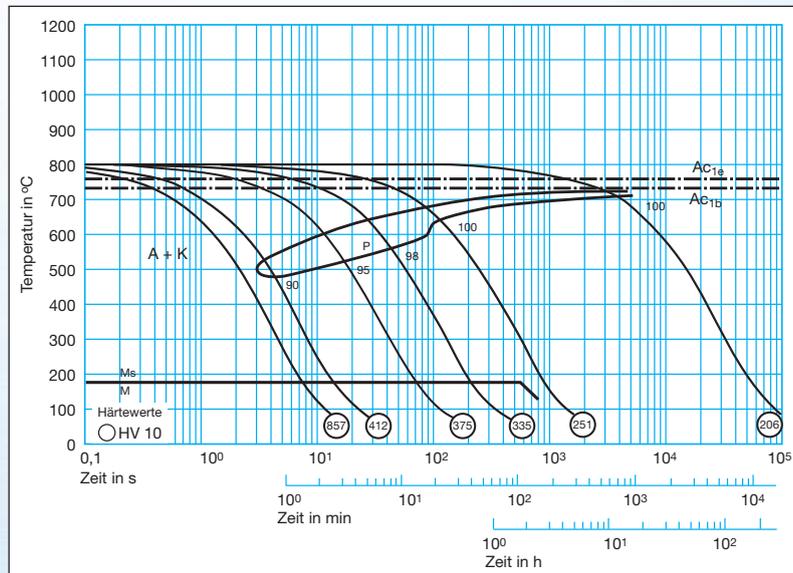
## Verwendungshinweise

Gewindeschneidwerkzeuge, Spiralbohrer, Zahnbohrer und Metallsägen.

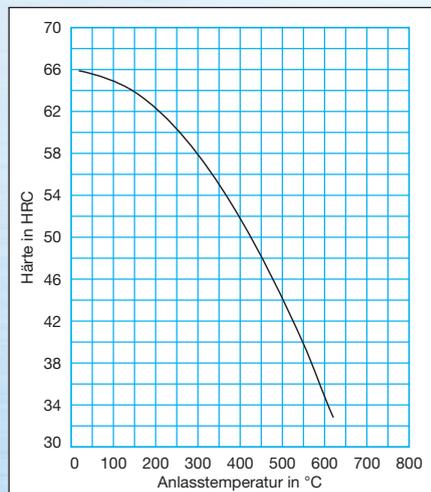
## Wärmebehandlung

Weichglühen °C	Abkühlen	Glühhärt HB		
700 – 720	Ofen	Max. 230		
Spannungsarmglühen °C	Abkühlen	Härte nach dem Abschrecken HRC		
650 – 680	Ofen	66		
Härten °C	Abschrecken			
780 – 820	Öl oder Wasser			
Anlassen °C	100	200	300	400
HRC	65	62	57	51

## Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



## Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.