

Cryodur 2510

(100MnCrW4)

C 0,95 Si 0,20 Mn 1,10 Cr 0,60 V 0,10 W 0,60

Werkstoff-eigenschaften

Gute Schneidhaltigkeit, hohe Härtebarkeit, maßbeständig bei der Wärmebehandlung.

Normenzuordnung

AISI O1 AFNOR 90MWCV5

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit bei °C	20	350	700
W/(m · K)	33,5	32,0	30,9

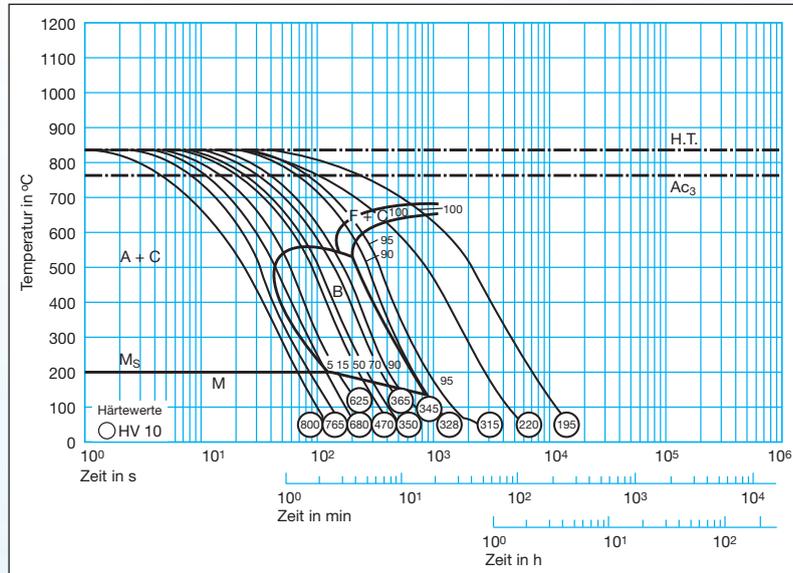
Verwendungshinweise

Schneid- und Stanzwerkzeuge bis 6 mm Blechdicke, Gewindec Schneidwerkzeuge, Bohrer, Reibahlen, Kaliber, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Scherenmesser, Führungsleisten.

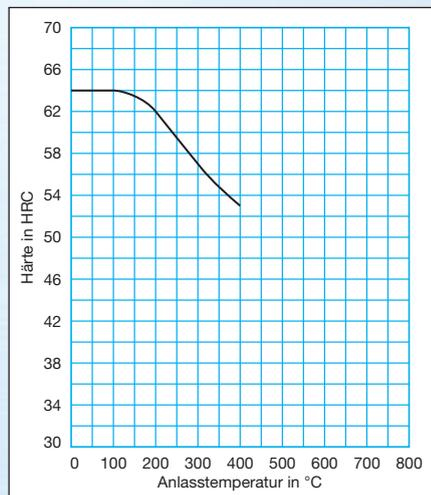
Wärmebehandlung

Weichglühen °C 740 – 770	Abkühlen Ofen	Glühhärt HB Max. 230
Spannungsarmglühen °C Ca. 650	Abkühlen Ofen	
Härten °C 780 – 820	Abschrecken Öl oder Warmbad, 180 – 220 °C	Härte nach dem Abschrecken HRC 64
Anlassen °C HRC	100 200	300 400
	64 62	57 53

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Der in Klammern gesetzte Kurzname ist nicht standardisiert in EN ISO 4957.