

Cryodur 2080

X210Cr12

C 2,00 Si 0,30 Mn 0,30 Cr 12,00

Werkstoff-eigenschaften

Lebdeuritischer 12%iger Cr-Stahl, höchster Verschleißwiderstand.

Normenzuordnung

AISI D3

AFNOR Z200C12

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	10,8	11,7	12,2	12,6	12,8	13,1	13,3

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	16,7	20,5	24,2

Verwendungshinweise

Werkzeuge zum Schneiden von Blechen bis 4 mm Dicke, Abgratwerkzeuge, Schnitte für Papier und Kunststoff, Lang- und Rundscherenmesser für Blechdicken bis 2 mm, Zieh- und Tiefziehwerkzeuge. Holzbearbeitungswerkzeuge, Steinpresswerkzeuge, Schließeleisten und hochverschleißfeste Kunststoffformen, Profilrollen.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
800 – 840

Abkühlen
Ofen

Glühhäte HB
Max. 250

Spannungsarmglühen °C
Ca. 650 – 700

Abkühlen
Ofen

Härten °C
930 – 960
950 – 980

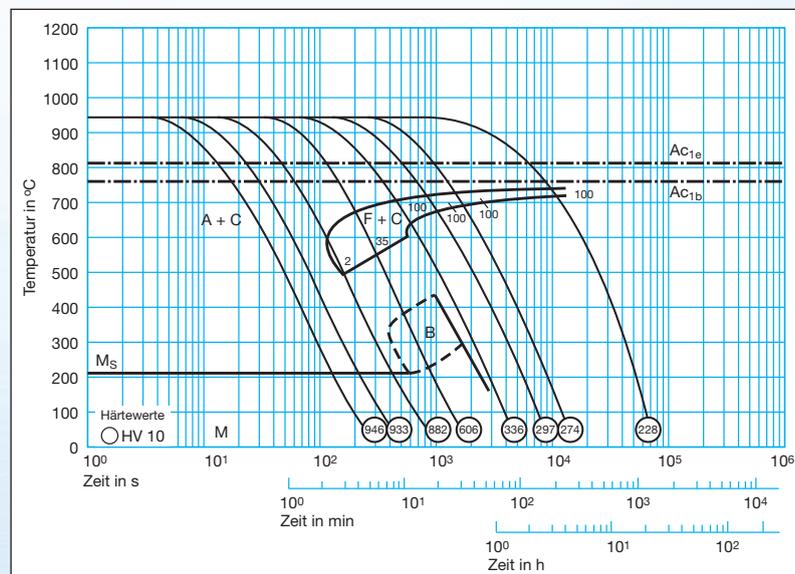
Abschrecken
Öl
Luft (bis 30 mm Dicke)

Härte nach dem Abschrecken HRC
64
64

Anlassen °C
HRC

100	200	300	400	500	600
63	62	59	57	54	46

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

