

## Ferro-Titanit®

## Cromoni

### Chemische Zusammensetzung

#### Hartstoffphase

TiC

22,0

(Richtwerte in Gew.-%)

#### Hauptbestandteile der Bindephase

Cr

20,0

Mo

15,5

Ni

Rest

### Gefüge

Titankarbid + Austenit

### Kennzeichnende Eigenschaften

Wird im lösungsgeglühten Zustand angeliefert. Ferro-Titanit® Cromoni ist nichtmagnetisierbar, auch nach dem Auslagern bis zu 900 °C. Neben hohem Verschleißwiderstand besitzt diese Legierung eine extreme Korrosions- und Zunderbeständigkeit sowie hohe Anlassbeständigkeit. Diese Korrosionsbeständigkeit ist bei feingeschliffenen bzw. polierten Oberflächen am besten.

### Mechanische Eigenschaften ausgehärtet

Dichte	Druckfestigkeit	Biegebruchfestigkeit	E-Modul	Gebrauchshärte	Weitere Angaben zu den mechanischen Eigenschaften auf Anfrage
g/cm <sup>3</sup>	MPa	MPa	MPa	HRC	
7,4	1500	1300	277000	ca. 54	

### Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 und ... °C in 10 <sup>-6</sup> · °C <sup>-1</sup>					
100	200	300	400	500	600
9,0	10,0	10,5	10,8	11,1	11,5

Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C in W · cm<sup>-1</sup> · °C<sup>-1</sup>  
0,124

Messfrequenz (Hz)	Dämpfung Q <sup>-1</sup> (10 <sup>-6</sup> )
2400	6
6600	7
21000	11

Spez. elektrischer Widerstand bei 20 °C in Ω · mm<sup>2</sup> · m<sup>-1</sup>  
1,53

### Magnetische Eigenschaften

Permeabilität μ  
< 1,01

### Verwendung

Diese austenitische Qualität wird dort eingesetzt, wo neben höchster Korrosionsbeständigkeit vollkommene Nichtmagnetisierbarkeit und hoher Verschleißwiderstand gefordert sind.

### Lösungsglühen

Glühtemperatur °C	Abkühlung	Glühhärt HRC
1200 (2 h Vakuum)	4 bar N <sub>2</sub>	ca. 52

### Auslagern

Auslagerungstemperatur °C	Auslagerungshärte HRC
800 (6 h Vakuum)	ca. 54

### Hinweise:

Bearbeitung nach Richtlinien mit niedrigsten Schnittgeschwindigkeiten.