

# Formadur 320

**C** 0,34 **Mn** 0,80 **Cr** 1,70 **Ni** 0,50 **Mo** 0,40

## Kurzbeschreibung

Vergüteter Kunststoffformenstahl mit verbesserter Durchvergütbarkeit gegenüber 1.2738. Gut zerspanbar, polierbar, schweißbar, narbungsgeeignet. Zwei Lieferhärten stehen zur Auswahl: 280 – 325 HB und 310 – 355 HB. Formadur 320 bietet wesentliche Verbesserungen speziell für den Bau größerer und komplizierter Formen. Gezielte Analysemodifikationen sowie zusätzliche schmelz- und sekundärmetallurgische Maßnahmen verleihen Formadur 320 herausragende Eigenschaften.

## Physikalische Eigenschaften

### Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	11,1	12,9	13,4	13,5	13,8	14,1	14,3

### Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	36,0	37,4	33,0

## Hauptanwendung

Formadur 320 eignet sich insbesondere für großformatige Kunststoffspritz- und -pressformen mit tiefen Gravuren und hohen Anforderungen an die Kernfestigkeit, z. B. Stoßfängerformen, Formen für Heckklappen, Kotflügel, Spoiler, Instrumententafeln, TV-Gehäuse und vieles mehr. Bei einer Lieferhärte von 310 – 355 HB ist ein maximaler Verschleißwiderstand garantiert.

## Wärmebehandlung

### Weichglühen °C

710 – 740

### Abkühlen

Ofen

### Glühhärte HB

Max. 235

### Härten °C

820 – 850

### Abschrecken

Polymer oder Öl

### Härte nach dem Abschrecken HRC

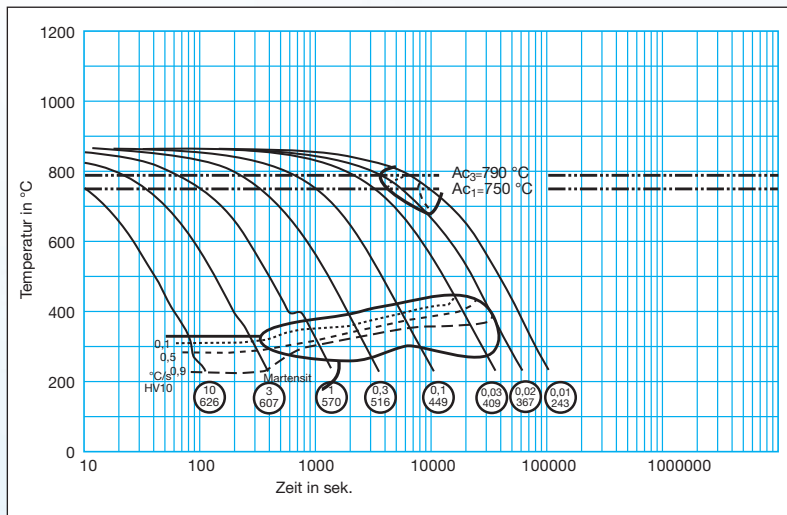
51

### Anlassen °C

HRC

100	200	300	400	500	600	700
51	50	48	47	42	35	28

## Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



## Anlassschaubild

