

Leistungs- programm

DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE

Providing special steel solutions





Experten für Edelstahl- Langprodukte

Die DEUTSCHEN EDELSTAHLWERKE sind heute einer der führenden Hersteller von Edelstahl-Langprodukten. Die Produktpalette reicht dabei vom gezogenen Draht mit 0,8 mm Durchmesser bis hin zu geschmiedeten Produkten mit 1100 mm Durchmesser.

Diese breite Produktpalette macht unser Angebot einzigartig auf der Welt und bietet unseren Kunden einen entscheidenden Vorteil: Sie bekommen bei uns alles aus einer Hand.

Unser Ruf als Experte für Edelstahl-Langprodukte beruht auf einer über 150-jährigen Tradition in der Edeltahlerzeugung. Diese Erfahrung, die modernen Produktionsanlagen und nicht zuletzt die hoch motivierten und qualifizierten Mitarbeiter bilden die Grundlage für die hohe Qualität der von uns erzeugten Produkte.

Wir wollen uns aber nicht auf dem Erreichten ausruhen. Deshalb sehen wir die permanente Weiterentwicklung unserer Produkte und die Fortbildung der Mitarbeiter als Hauptaufgaben an. Nur so können wir unseren Kunden weltweit in Zukunft noch individuellere und flexiblere Lösungen aus einer Hand garantieren.

Höchste Qualität, individuelle Serviceleistungen und unmittelbare Kundennähe gehören zu unseren Stärken. Und das in den wichtigsten Märkten weltweit.

Wir betreuen unsere Kunden von der praxisorientierten Beratung bis hin zum fertigungsreifen Produkt. Dabei liefern wir in jeder Phase maßgeschneiderte Lösungen höchster Qualität.

Qualität

Die DEUTSCHEN EDELSTAHLWERKE verfügen über ein hochwertiges Qualitätsmanagement-System und haben zahlreiche Zulassungen, darunter natürlich auch die Standardzertifikate wie ISO TS 16949, ISO 14001, ISO 9001 und QS 9000.

Des Weiteren haben wir zahlreiche Zulassungen aus der Luft- und Raumfahrt- sowie der Automobilindustrie.

Bauaufsichtliche Zulassungen, Kraftwerkszulassungen und Zertifikate für den Druckbehälterbau runden dieses Spektrum ab.

Von der stofflichen Kontrolle, von der Erschmelzung bis zum Abguss, von den Innen-, Oberflächen-, Dimensions- und Identitätskontrollen in den Walzwerks- und Schmiedeadjustagen bzw. in den Blankstahllinien bis hin zu mechanisch-technologischen Prüfungen an Proben werden bei uns alle Fertigungsabläufe überwacht, kontrolliert und gesteuert.

Dabei werden die spezifischen Anforderungen an den Stahl durch Fertigungs- und Prüffolgevorschriften ebenso in EDV-Systemen erfasst und ausgewertet wie Prozess- und Prüfdaten. Durch diese vollständige Prozessdokumenta-

tion können wir eine gleichbleibend hohe Qualität bei jederzeitiger Reproduzierbarkeit der Ergebnisse sicherstellen.

Darüber hinaus optimieren wir auf Grundlage von neuesten Informationen und Erkenntnissen fortlaufend die Prozesse innerhalb der Fertigungskette.

Weltweit vor Ort

Dank der zahlreichen Schmolz+Bickenbach Auslandsgesellschaften und Agenten können wir auf ein dichtes Netzwerk von Vertriebskanälen aufbauen. Dazu zählen unter anderem die Vertriebsgesellschaften in Australien, Brasilien, China, Kanada, Malaysia, Singapur, Südafrika, Indien, der Türkei und den USA.

Dieses dichte Netz weltweiter Vertriebsmöglichkeiten in den wichtigsten Märkten garantiert lokalen Kundenservice auf höchstem Niveau und gleichbleibend hohe Qualität unserer Edelmehle auf allen Kontinenten.

Dafür sorgt auch der direkte Informationsaustausch zwischen den Endverbrauchern und Produzenten ohne weitere Zwischenhändler. So können wir unsere Leistungen optimal auf die Marktanforderungen ausrichten.



In unseren Werkslagern stehen permanent ca. 20.000 Tonnen Werkzeugstahl in ca. 4.000 Abmessungen zur Verfügung.

Wir bieten Ihnen Lieferungen ab Lager innerhalb von 48 Stunden mit nahezu 100 % Verfügbarkeit.

Technische Beratung

Wenn man das Optimum erreichen möchte, ist es gut, einen kompetenten und zuverlässigen Partner an seiner Seite zu haben. Hierfür stehen unseren Kunden technische Kundenberater als Ansprechpartner zur Verfügung.

Immer wenn es um anwendungstechnische Beratung, die richtige Werkstoffwahl, empfohlene Einsatzmöglichkeiten unserer Stähle, Fragen der Wärmebehandlung oder um das Thema Bearbeitung geht, bietet sich die Möglichkeit, auf unser fundiertes Know-how aufzubauen.

Unsere technischen Mitarbeiter machen Ihr Problem zu unserer Aufgabe – immer im Dienst der Kunden, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.

Bearbeitung und Service

Dank modernster Fertigungsmöglichkeiten können wir eine kundenindividuelle Anarbeitung der Produkte – von der Teilefertigung bis zum passgenauen Formteil wie z.B. Dornstangen und einbaufertige Kaltwalzen – anbieten. Dabei bestimmen unsere Kunden, wie weit die Anarbeitung gehen soll.

Für den Werkzeug- und Formenbau reicht die Fertigungspalette vom vorgefrästen Block über Präzisionsflach- und Präzisionsvierkantstahl bis zu fertigen Formteilen. Weitere Schwerpunkte der Fertigung sind Walzen, Wellen, Dornstangen, Zylinder und Stranggussführungsrollen.

Viele Kunden möchten Stahlerzeugnisse ohne Walz- und Schmiedehaut geliefert bekommen. Deshalb kann bei uns gewalzter oder geschmiedeter Stabstahl nach dem Richten geschält bzw. gedreht, druckpoliert, geschliffen und angefast werden. Des Weiteren besteht für unsere Kunden die Möglichkeit einer Endbearbeitung des Blankstahls, die sowohl ein Sägen der Enden für das Einhalten von engen Toleranzvorgaben als auch ein direktes Anfasen des Materials vorsieht. Darüber hinaus ist es möglich, das Material auf kurze Fixlängen zu sägen.

Edelbaustähle

Wenn Maschinen und ihre Bauteile hohen dynamischen Belastungen ausgesetzt werden, wie dies z.B. bei Getrieben oder bei Kugellagern der Fall ist, werden höchste Anforderungen an den Stahl gestellt.

Ohne Edelbau- und Wälzlagerstähle – und hier insbesondere die mikrolegierten Ausführungen – wären solche hohen Belastungen kaum realisierbar, und damit wäre der moderne Automobil-, Maschinen- und Getriebebau nicht denkbar. Unsere Hochleistungsstähle empfehlen sich deshalb immer dann, wenn an den Stahl außergewöhnliche Ansprüche wie höchste Reinheit, Oberflächenhärte und Dauerfestigkeit gestellt werden.

Durch die exakte Einstellung der chemischen Zusammensetzung erreichen wir, maßgeschneidert für jeden Anwendungszweck, die optimalen Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften.

Den Schwerpunkt unseres Lieferprogramms bilden:

- Wälzlagerstähle
- Federstähle
- Kettenstähle
- Nitrierstähle
- AFP-Stähle
- Kaltstauch- / Kaltfließpressstähle
- Einsatzstähle
- Vergütungsstähle



Werkzeugstähle

Als einer der weltweit größten Hersteller von Werkzeugstählen sind wir in der Lage, unseren Kunden genau die Stähle zu liefern, die optimal auf die jeweils benötigten Anforderungen abgestimmt sind.

Ob wirtschaftliche Spanbarkeit, hoher Verschleißwiderstand, optimale Temperaturleitfähigkeit, gute Härbarkeit oder beste Polier- und Ätzzfähigkeit – unsere breite Palette von Werkzeugstählen erfüllt jede Qualitätsanforderung.

Insgesamt umfasst das Angebot unserer Werkzeugstähle vier Kategorien:

- Warmarbeitsstähle
- Kunststoffformenstähle
- Kaltarbeitsstähle
- Schnellarbeitsstähle

Um die Belastbarkeit von Werkzeugen oder Bauteilen aus Stahl zu optimieren, ist neben dem Einsatz von Hochleistungsstählen eine individuelle Wärmebehandlung notwendig.

Dank unserer integrierten Härtereitechnik können wir auch hier auf eine jahrzehntelange Tradition in allen Bereichen der Wärmebehandlung aufbauen. So können wir die gesamte Produktionskette – von der Stahlerzeugung über die Anarbeitung bis zur Veredelung durch Wärmebehandlung – aus einer Hand anbieten. Und das in den wichtigsten Märkten der Welt.

Rost-, säure- und hitzebeständige (RSH-) Stähle

Überall dort, wo Stahl Naturgewalten oder Korrosion ausgesetzt ist (wie z.B. auf Bohrseln oder in Chemieanlagen), sind unsere rost-, säure- und hitzebeständigen Stähle gefragt. Sie erfüllen höchste technische Anforderungen wie eine extreme Beständigkeit gegen korrosive und mechanische Belastungen, hohe Festigkeits- und Dehnungswerte oder eine sehr hohe Temperaturbelastbarkeit.

Diese Stähle bilden einen besonderen Schwerpunkt in unserer Entwicklungsarbeit.

Wegen ihrer herausragenden korrosionschemischen und mechanischen Eigenschaften werden unsere RSH-Stähle in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, in der Nahrungsmittelindustrie, Energie-, Medizin- und Verkehrstechnik, Luft- und Raumfahrtindustrie, im Bergbau sowie in der On- und Offshore-Industrie eingesetzt.

Unser Lieferprogramm umfasst:

- austenitische, ferritische, martensitische und Duplex-Standardgüten
- hitzebeständige Stähle
- warmfeste Stähle
- nicht magnetisierbare Stähle
- Ventilstähle
- Stähle für die Luft- und Raumfahrt



Die DEUTSCHEN EDELSTAHLWERKE gehören zu den weltweit größten Produzenten in den Bereichen Werkzeugstahl, Edelbaustahl und Rostfrei-Langprodukte.

Lieferprogramm

Rohblöcke /
Rohbrammen

Strangguss

Halbzeug











Bleche

Stabstahl, gewalzt







Edelbaustahl

1 – 40 t	 138, 150, 265 mm  475 x 340 mm	 50 – 320 mm, steigend um je 1 mm	 Breite bis 800 mm Dicke: 4 – 10 mm Länge bis 2000 mm	 7 – 250 mm  50 – 160 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max. 10:1
----------	--	--	--	---

Werkzeugstahl

0,6 – 40 t	 138, 150, 265 mm  475 x 340 mm	 50 – 320 mm, steigend um je 1 mm	 Breite bis 2000 mm Dicke: 2 – 205 mm	 7 – 250 mm  50 – 160 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max. 10:1  Ferro-Titanit®: unterschiedliche Abmessungen nach Kunden- wunsch  
------------	--	--	--	--

RSH – rost-, säure- und hitzebeständige Stähle

1 – 40 t	 138, 150, 265 mm  475 x 340 mm	 50 – 320 mm, steigend um je 1 mm		 7 – 250 mm  50 – 160 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max. 10:1
----------	--	--	--	--


Werkstoffbezogen sind Abmessungseinschränkungen möglich

Allgemeiner Hinweis (Haftung)

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.



Walzdraht

 5,5 – 30 mm

Blankstahl

 0,8 – 130 mm

 2 – 16 mm

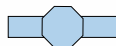
 2 – 18 mm

 2 – 22 mm

Blankstahl in Stäben von
2 bis 130 mm

Blankstahl in Ringen von
0,8 bis 22 mm

Schmiedeprodukte


 Freiform-
schmiedestücke,
konturgeschmiedete,
rotationssymmetrische
Schmiedestücke auf Anfrage,
bis 50 t Stückgewicht


 65 – 1100 mm

 50 – 750 mm

 Stückgewicht bis 23 t

Bearbeitete Produkte

 Konturgeschmiedete,
rotationssymmetrische,
bearbeitete Schmiedestücke

 5,5 – 30 mm

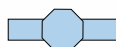
 0,8 – 130 mm

 2 – 18 mm

 2 – 22 mm

Blankstahl in Stäben von
2 bis 130 mm


Blankstahl in Ringen von
0,8 bis 22 mm

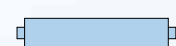
 Freiformen-
schmiedestücke,
konturgeschmiedete,
rotationssymmetrische
Schmiedestücke auf Anfrage,
bis 50 t Stückgewicht

 65 – 1100 mm


 50 – 750 mm


 Stückgewicht bis 23 t

 Bearbeitete Formteile,
Drehteile, vorbearbei-
tete Formen und Rahmen
nach Kundendaten

 Kaltwalzen,
20 – 750 mm,
rund

 Dornstangen, Durch-
messer bis 280 mm rund,
Länge bis 28 m

 5,5 – 30 mm

 0,8 – 130 mm


 2 – 16 mm

 2 – 18 mm

 2 – 22 mm

Blankstahl in Stäben von
2 bis 130 mm


Blankstahl in Ringen von
0,8 bis 22 mm


 Freiformen-
schmiedestücke,
konturgeschmiedete,
rotationssymmetrische
Schmiedestücke auf Anfrage,
bis 50 t Stückgewicht

 65 – 1100 mm

 50 – 750 mm

 Stückgewicht bis 23 t

 Schwerstangen,
Durchmesser bis
280 mm rund,
Länge bis 10 m

 Konturgeschmiedete,
rotationssymmetrische,
bearbeitete Schmiedestücke





DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE GMBH

Austraße 4
58452 Witten
www.dew-stahl.com